

SYGNIS

SPÓŁKA AKCYJNA

SKONSOLIDOWANY RAPORT KWARTALNY

Q3 2026

Oddajemy w Państwa ręce Raport Kwartalny dotyczący Grupy Kapitałowej Sygnis.

Q3 2026

Spis treści

1. **List od Zarządu** 4

2. **Skład Zarządu Grupy** 8
   - 2.1 Rada Nadzorcza 14

3. **Dane finansowe** 18
   - 3.1 Grupa Kapitałowa 20
   - 3.2 Komentarz do wyników 24
   - 3.3 Wybrane dane finansowe 26
     - 3.3.1 Grupa Sygnis 26
     - 3.3.2 Sygnis S.A. 28
   - 3.4 Kurs akcji Sygnis SA w 2026 roku 30
   - 3.5 Akcjonariat 32

4. **Relacje inwestorskie** 34
   - 4.1 Lista komunikatów giełdowych spółki 36

5. **Podstawowe informacje o firmie** 38

6. **Szczegółowo o firmie** 42
   - 6.1 Projekty technologiczne 48
     - 6.1.1 Nasze projekty R&D 50
     - 6.1.2 DAM – Deployable Advanced Manufacturing 60
     - 6.1.3 EDF – European Drone Factory 62
   - 6.2 Produkty własne 64
     - 6.2.1 F-NIS 23151 66
     - 6.2.2 Zmorph FAB 70
     - 6.2.3 Zmorph i500 72
     - 6.2.4 Zmorph Voxelizer 74

7. **Kontakt** 86

Szanowni Państwo, Drodzy Akcjonariusze,

Przekazuję Państwu raport Grupy Kapitałowej Sygnis S.A. za III kwartał 2026 roku. Był to kolejny okres intensywnej pracy nad rozwojem nowych technologii, przygotowywaniem ich do komercjalizacji oraz budowaniem partnerstw, które w przyszłości mogą pozwolić nam wykorzystać zgromadzone kompetencje w przedsięwzięciach przemysłowych, o znacznie większej skali niż dotychczasowa działalność Grupy.

Nie ukrywam, że prowadzenie biznesu technologicznego, szczególnie w obszarze deep-tech, wymaga cierpliwości, kapitału i gotowości do ponoszenia ryzyka. W naszym przypadku, jest to dodatkowo związane z coraz większym zaangażowaniem w sektor obronny, w którym procesy wdrożeniowe i zakupowe potrafią trwać znacznie dłużej niż sam rozwój technologii. Jednocześnie widzimy, jak bardzo zmieniają się potrzeby przemysłu, wojska i europejskiej gospodarki. Jesteśmy aktywnym uczestnikiem tych zmian, a nie jedynie ich obserwatorem, co uwidaczniają zawierane przez nas współprace.

W III kwartale 2026 roku Grupa osiągnęła przychody ze sprzedaży i zrównane z nimi w wysokości 1,64 mln zł oraz dodatnią EBITDA na poziomie około 253 tys. zł. To drugi, kolejny kwartał, w którym osiągamy dodatni skonsolidowany wynik EBITDA - w II kwartale br. wyniósł on około 471 tys. zł. Jednocześnie wynik netto III kwartału pozostaje ujemny i wyniósł około -805 tys. zł. Istotną rolę w kształtowaniu wyników finansowych odgrywa amortyzacja, której pełna wartość wyniosła przeszło 996 tys. zł, w tym ponad 514 tys. zł amortyzacji wartości firmy.

Nie oznacza to oczywiście, że wszystkie wyzwania finansowe mamy za sobą. Nasze przychody pozostają poniżej oczekiwań naszych oraz rynku, a działalność nadal wymaga istotnego zaangażowania kapitału. Jednocześnie, analizując wyniki Grupy, należy uwzględnić projektowy charakter naszej działalności oraz wpływ realizacji dużych kontraktów na porównywalność przychodów w poszczególnych okresach. W III kwartale 2025 r. istotną część przychodów stanowiły dostawy realizowane w ramach kontraktu o wartości 525 tys. EUR, dotyczącego systemów DAM na potrzeby Sił Zbrojnych Ukrainy. Po wyłączeniu wpływu tego kontraktu z bazy porównawczej widoczny jest wzrost przychodów z naszej podstawowej działalności, obejmującej przede wszystkim sprzedaż drukarek 3D w technologiach DIW i FAB. W III kwartale 2026 r. przychody z tego obszaru wyniosły ok. 1,6 mln zł wobec ok. 1,3 mln zł w analogicznym okresie roku poprzedniego, co oznacza wzrost o ok. 23% rok do roku.

Specyfiką naszej działalności jest to, że ponosimy dzisiaj koszty opracowania produktów, których komercjalizacja nastąpi dopiero w kolejnych okresach. Nie ukrywam, że jest to wymagający model prowadzenia biznesu. Uważam jednak, że właśnie zgromadzone przez lata kompetencje technologiczne dają nam dzisiaj szansę na uczestniczenie w przedsięwzięciach, których potencjał znacznie przekracza skalę dotychczasowej działalności Sygnis.

Bardzo dobrym przykładem jest rozwijany przez nas projekt SYGINO OPTICAL. W sierpniu podpisaliśmy list intencyjny z Innova Green, dotyczący utworzenia w Polsce zakładu produkcji światłowodów.

Planowane nakłady inwestycyjne na to przedsięwzięcie sięgają 65-70 mln zł netto.

Sygnis pełni w nim rolę partnera technologicznego, odpowiadającego za przygotowanie koncepcji produkcji, dobór technologii i urządzeń oraz technologiczne uruchomienie zakładu. Finansowanie przedsięwzięcia ma być organizowane we współpracy z partnerem inwestycyjnym. Obecnie zakończony został proces wyboru lokalizacji pod inwestycję i trwa due dulligence prawne potencjalnego terenu do zakupu.

We wrześniu br. wraz z Innova Green założyliśmy spółkę celową dla realizacji tego projektu - SYGINO OPTICAL sp. z o.o., a już po zakończeniu kwartału, 2 listopada, zatwierdzony został plan inwestycyjny obejmujący budżet i harmonogram zakupu gruntu. Choć nadal przed nami proces finansowania i realizacji kolejnych etapów inwestycji, projekt ten dobrze obrazuje kierunek, w którym zmierzamy. Chcemy wykorzystywać rozwijane przez lata technologie, nie tylko do sprzedaży pojedynczych urządzeń, ale również do organizowania całych procesów przemysłowych, we współpracy z partnerami dysponującymi odpowiednimi zasobami kapitałowymi. Warto przy tym podkreślić, że już dziś uczestniczymy w przedsięwzięciach, których wartość, szacowana wspólnie z niezależnymi partnerami biznesowymi, jest porównywalna z kapitalizacją giełdową Sygnis, mimo że dotyczą one zaledwie wycinka naszych kompetencji i obszarów działalności. W naszej ocenie dobrze obrazuje to skalę potencjału, jaki tkwi w rozwijanych przez lata technologiach i know-how Grupy.

Drugim niezwykle istotnym kierunkiem rozwoju Grupy, jest sektor obronny. W ostatnich miesiącach bardzo intensywnie rozwijaliśmy nasze działania w tym obszarze, zarówno technologicznie, jak i poprzez budowanie relacji z przedstawicielami Sił Zbrojnych RP, instytucjami odpowiedzialnymi za modernizację techniczną wojska oraz partnerami przemysłowymi z Polski i państw sojuszniczych.

Podczas wrześniowego Międzynarodowego Salonu Przemysłu Obronnego w Kielcach, zaprezentowaliśmy Mobilną Jednostkę DAM (Deployable Advanced Manufacturing), pozwalającą przenosić zdolności produkcyjne i naprawcze bliżej miejsca wykorzystania sprzętu. Rozwijamy również inicjatywę European Drone Factory, ukierunkowaną na budowanie europejskich zdolności przemysłowej produkcji systemów bezzałogowych. W lipcu, podpisaliśmy list intencyjny z Lausitz Aerospace Berlin-Brandenburg, dotyczący współpracy w tym obszarze. Z kolei 24 listopada będę gościć w Cottbus, gdzie szczegółowo przedstawię plan jak wdrożyć EDF, jako akcelerator produkcji i innowacji dronowych.

Nasze doświadczenia, w szczególności wynikające ze współpracy z ukraińskimi siłami zbrojnymi, pokazują, jak ogromne znaczenie mają szybkość wdrażania nowych rozwiązań, elastyczność produkcji i zdolność dostosowania technologii do rzeczywistych potrzeb użytkowników.

Jednocześnie, sektor obronny jest rynkiem wyjątkowo trudnym dla przedsiębiorstw technologicznych. Pomiędzy opracowaniem rozwiązania, a jego wdrożeniem do wojska, znajdują się wielomiesięczne, a często wieloletnie procesy demonstracji, testów, walidacji i zakupów. W rozmowach z przedstawicielami najwyższej kadry wojskowej, niejednokrotnie słyszeliśmy bardzo bezpośrednie stwierdzenie:

„Trzeba ryzykować własnym kapitałem".

I rzeczywiście, zanim można mówić o kontrakcie, przedsiębiorca musi często samodzielnie sfinansować rozwój technologii, przygotowanie prototypów oraz ich testowanie. Jest to ryzyko, które podejmujemy świadomie, ale również takie, o którym należy

1. List od Zarządu

otwarcie rozmawiać, jeżeli poważnie myślimy o włączaniu innowacyjnych polskich firm w proces modernizacji Sił Zbrojnych RP.

Dlatego tak istotna jest dla nas obecność w dyskusjach dotyczących przyszłości polskiego przemysłu obronnego. Uczestniczymy w licznych konferencjach, spotkaniach i panelach eksperckich, budując relacje oraz partnerstwa strategiczne, które w przyszłości mogą prowadzić do rzeczywistych wdrożeń. Jednym z ostatnich przykładów był panel, podczas Transatlantic Defense Industry Access Forum, który odbył się 9 listopada w Warszawie. Reprezentując Polską Izbę Dual Use, miałem okazję uczestniczyć w dyskusji wspólnie między innymi z gen. bryg. Witoldem Bartoszkiem oraz gen. bryg. Michałem Marciniakiem, dotyczącej integracji nowych technologii (w szczególności dronowych) z polskimi zdolnościami obronnymi, w szczególności w kontekście programu SAN.

Takie rozmowy pozwalają nam nie tylko prezentować własne doświadczenia, ale również lepiej rozumieć rzeczywiste potrzeby wojska i kierunki rozwoju systemów obronnych. Uważam, że polska armia potrzebuje szerszego dostępu do innowacji tworzonych przez małe i średnie firmy technologiczne, a przedsiębiorstwa takie jak Sygnis, mogą odegrać istotną rolę w skracaniu drogi od innowacji do wdrożenia skalowego.

Nie traktuję oczywiście samych konferencji i spotkań jako sukcesu biznesowego. Sukcesem będą dopiero wdrożenia, produkcja i kontrakty. Uważam jednak, że bez obecności w tych rozmowach, bez zrozumienia potrzeb wojska i bez budowania wzajemnego zaufania, niezwykle trudno jest przejść od demonstratora technologii do realnego zastosowania w Siłach Zbrojnych RP. Nawet, jeśli są to technologie zweryfikowane w Siłach Zbrojnych Ukrainy, czy laboratoriach NATO.

Ważnym krokiem w tym kierunku było również zawarte 23 października porozumienie o współpracy z Wojskową Akademią Techniczną. Obejmuje ono między innymi technologie przyrostowe, zabezpieczenie logistyczne oraz działania na rzecz implementacji nowoczesnych metod wytwarzania na potrzeby polskiego wojska. Widzimy w tej współpracy możliwość połączenia kompetencji naukowych, inżynieryjnych i doświadczeń, związanych z praktycznym wykorzystywaniem naszych technologii.

Równolegle, nie rezygnujemy z rozwijania naszych dotychczasowych produktów i projektów technologicznych. Platformy DIW, rozwiązania fotoniczne Syglass oraz technologia DEPO, pozostają istotnymi elementami naszej działalności. Każdy z tych obszarów ma inną charakterystykę rynku i inny horyzont komercjalizacji, ale wszystkie opierają się na kompetencjach inżynieryjnych i materiałowych, które budowaliśmy przez wiele lat.

Nie wszystkie projekty będą rozwijały się w tym samym tempie. Nie wszystkie osiągną zakładaną skalę w zakładanym czasie. Dlatego coraz większą wagę przykładamy do koncentracji zasobów na tych przedsięwzięciach, w których istnieją realne perspektywy sprzedaży, pozyskania finansowania i przemysłowego wdrożenia.

Bardzo ważnym tematem, do którego muszę również się odnieść, jest sprawa zamówienia NASK-PIB na wyposażenie laboratoriów STEAM, która miała istotne znaczenie dla naszej działalności handlowej. Pomimo oparcia oferty m.in. na produktach, które mieliśmy dostarczać, potwierdzenia dostępności oferowanych przez nas urządzeń, konsorcjum realizujące zamówienie wystąpiło o zastąpienie ich produktami innych producentów, a zamawiający zaakceptował te zmiany. W konsekwencji, Sygnis nie uczestniczy w realizacji dostaw, które mogły stanowić istotne źródło przychodów dla Spółki.

Nie zgadzamy się z argumentacją dotyczącą braku dostępności naszych urządzeń i uważamy, że okoliczności tej sprawy wymagają wyjaśnienia. Podjęliśmy w związku z tym działania formalne i prawne, w tym 10 listopada skierowaliśmy do Prezesa Urzędu Zamówień Publicznych wniosek o wszczęcie kontroli doraźnej, a 13 listopada zawiadomienie do prokuratury. Będziemy konsekwentnie dążyć do ochrony interesów Spółki i naszych akcjonariuszy, przy zachowaniu rzeczowej oceny sytuacji oraz możliwych dalszych kroków, podejmując dalsze działania stosownie do ustaleń właściwych organów.

Patrząc na całość działalności Grupy, widzę dziś bardzo wyraźnie, że znajdujemy się w wymagającym, ale ważnym momencie. Z jednej strony ponosimy znaczące koszty rozwoju, angażujemy dostępny kapitał i mierzymy się z długimi cyklami komercjalizacji. Z drugiej strony rozwijamy projekty, których potencjalna skala przemysłowa jest wielokrotnie większa niż skala naszej dotychczasowej działalności.

Naszym zadaniem na kolejne kwartały jest skuteczniejsze połączenie tych dwóch rzeczywistości. Musimy utrzymywać zdolność do tworzenia zaawansowanych technologii, a jednocześnie coraz szybciej przekładać je na przychody, poprawę przepływów pieniężnych i trwałą wartość dla akcjonariuszy. Kluczowa będzie także dalsza praca nad finansowaniem, szczególnie w modelach partnerskich, które pozwalają realizować większe inwestycje, bez konieczności samodzielnego ponoszenia przez Sygnis całego ryzyka kapitałowego.

Jestem przekonany, że największa wartość Sygnis nie wynika wyłącznie z posiadanych urządzeń, patentów czy pojedynczych produktów. Wynika z wiedzy naszego zespołu, umiejętności rozwiązywania trudnych problemów technologicznych, doświadczenia w pracy z wymagającymi odbiorcami i zdolności do łączenia różnych kompetencji, w rozwiązania gotowe do przemysłowego zastosowania. Jak również z zaufania jakim coraz mocniej cieszymy się w kręgach decydentów przemysłowych i wojskowych.

Przed nami dużo pracy. Nie wszystkie efekty naszych dzisiejszych działań będą widoczne w wynikach najbliższych miesięcy, ale jesteśmy coraz bliżej sytuacji, w której rozwijane przez lata kompetencje, mogą być wykorzystywane w przedsięwzięciach o znacznie większej skali. Chcemy tę szansę wykorzystać, pamiętając jednocześnie, że odpowiedzialność za podjęte decyzje, zaangażowany kapitał i osiągane wyniki spoczywa na Zarządzie. Obrazowo rzecz ujmując, Sygnis znajduje się dziś w momencie dużej koncentracji potencjału, budowanego przez lata, który w naszej ocenie jest coraz bliżej uwolnienia i przełożenia się na dynamiczny wzrost skali działalności.

Dziękuję Państwu za zaufanie oraz cierpliwość, a naszym pracownikom i partnerom za ogromne zaangażowanie w realizację coraz bardziej wymagających przedsięwzięć.

Z wyrazami szacunku,

Andrzej Burgs
Prezes Zarządu
Sygnis S.A



rozdział 2:

Skład Zarządu Grupy

od lewej:
dr Olga Czerwińska
Andrzej Burgs



Andrzej Burgs

CEO i Prezes Zarządu Sygnis SA
Prezes Zarządu Sygnis TECH Sp. z o.o.
Prezes Zarządu SYGINO Optical Sp. z o.o.

Absolwent Wydziału Fizyki Uniwersytetu Warszawskiego ze specjalizacją Ekonofizyka. Od ponad dziewięciu lat działa w branży druku 3D i prowadzi jedną z najdłużej działających w tym obszarze polskich firm – Sygnis SA. Zajmuje się zarządzaniem i reprezentacją Spółki. Ściśle współpracuje z naukowcami i popularyzatorami nauki, promując pronaukowe postawy i wdrażając innowacyjne rozwiązania do instytutów badawczych i placówek oświatowych.

Szybko albo wcale. Pomysły sprawnie przekształcamy w produkty, bowiem time-to-market jest kluczowy w biznesie opartym na technologiach.

Ekspert druku 3D z wieloletnim doświadczeniem. Jest jednym z założycieli Izby Gospodarczej Przemysłu 4.0 i współtwórcą Kodeksu Etyki Polskiej Branży Druku 3D. Działa również jako ekspert – pracodawca Polskiej Komisji Akredytacyjnej. Doświadczony mówca i wykwalifikowany szkoleniowiec. Występował m.in. na: XXXI Forum Ekonomicznym w Karpaczu, "Regiosummit" – Szczycie Dyplomacji Samorządowej i Ekonomicznej 2019 organizowanym przez Ministerstwo Przedsiębiorczości i Technologii, Międzynarodowym Sympozjum Własności Intelektualnej w Przemyśle i Biznesie (edycja XIII) organizowanym przez Urząd Patentowy RP, a także II Kongresie Szefa Utrzymania Ruchu i innoSHARE 2018.

Sygnis pod jego egidą otrzymało m.in. Nagrodę specjalną Book of Lists 2019/2020 „Pioneer in New Technologies", EuroSymbol Innowacji 2019, nominację do Polskiej Nagrody Inteligentnego Rozwoju 2019, nominację do Architektów Innowacji Pulsu Biznesu w 2018 roku, a także bardzo dobrą ocenę w Innovation Health Check przeprowadzonym przez Enterprise Europe Network. Sygnis znalazło się również w rankingu Deloitte Technology Fast50 Central Europe 2021.

dr Olga Czerwińska

CSO Sygnis SA
Prezes Zarządu SYGLASS Sp. z o.o.
Prezes Zarządu DEPO Industry Sp. z o.o.



Doktorka fizyki Uniwersytetu Warszawskiego, od 2018 roku jest częścią kadry managerskiej Sygnis SA.

Ma wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu badań naukowych, kształceniu studentów oraz organizacji konferencji naukowych o zasięgu krajowym i międzynarodowym. Jest autorką artykułów naukowych opublikowanych w międzynarodowych czasopismach oraz doświadczoną mówczynią, mającą na swoim koncie dziesiątki wystąpień konferencyjnych.

Podstawą tworzenia innowacji jest zróżnicowany pod wieloma względami zespół. Odmienne perspektywy, często prowadzące do różnicy zdań, są przyczynkiem do powstawania nowych, bardzo wartościowych pomysłów.

Od 2018 roku jako Chief Scientific Officer jest odpowiedzialna za współpracę Sygnis ze środowiskiem naukowym oraz strategię rozwoju naukowo-badawczego Spółki. Zarządza projektami badawczo-rozwojowymi od strony formalnej, w tym w zakresie pozyskiwania i rozliczania funduszy unijnych, oraz komercjalizacją rezultatów prac R&D.

Olga Czerwińska była jedną z założycielek warszawskiego oddziału Women in 3D Printing, obecnie angażuje się w działalność mentoringową w Innovations Hub oraz Sieci Przedsiębiorczych Kobiet.

Zawsze mierzymy w wielki cel. Wszystkie codzienne zadania są tylko środkami do jego osiągnięcia.

2.1 Skład Zarządu

Rada Nadzorcza

Anastazja Burgs

Specjalizuje się w obszarze ubezpieczeń i ryzyka operacyjnego. W przedsiębiorstwach polskich i międzynarodowych pełniła funkcję ekspertki i koordynatorki ds. ubezpieczeń i finansów.

Posiada uprawnienia brokera ubezpieczeniowego (egzamin zdany przed KNF w 2016 r.) oraz kilkuletnie doświadczenie w zarządzaniu zespołami merytorycznymi. Jako obszary specjalizacji ubezpieczeniowej wymienić można sektor budowlany, przemysłowy oraz branżę finansową.

Obecnie pracuje w centrali PZU jako Ekspert ds. Oceny Ryzyka Kredytowego, gdzie zajmuje się analizą i oceną ryzyka kredytowego oraz wsparciem procesów związanych z zarządzaniem ekspozycjami finansowymi. W ramach swojej roli przygotowuje rekomendacje ryzykowe, monitoruje portfel kredytowy i współpracuje z jednostkami odpowiedzialnymi za podejmowanie decyzji biznesowych w Grupie PZU.

Tomasz Czarnecki

Przewodniczący Rady Nadzorczej Sygnis SA

Absolwent Wydziału Socjologii Uniwersytetu Warszawskiego. Posiada blisko 30-letnie doświadczenie zawodowe związane z rynkiem kapitałowym i medialnym. Specjalizuje się w komunikacji marketingowej, public relations, B2B i zarządzaniu kryzysowym.

Pracował dla największych firm medialnych w Polsce, m.in.: Agory, Axel Springer Polska, Presspublica, a także dla wiodącego funduszu inwestycyjnego – TFI PZU, jako szef Biura Promocji Inwestycji PZU.

Zajmuje się szeroko pojętą analizą rynków finansowych. Autor wielu publikacji o tematyce inwestycyjnej, wywiadów i komentarzy giełdowych.

Obecnie redaktor naczelny ISBiznes.pl.

Tomasz Szlązak

Ekspert rynku nieruchomosci, inwestor i manager w sektorze bezpieczeństwa, ekonomista i prawnik, zajmujący się reformą systemu mieszkaniowego, katastru oraz zasad opodatkowania inwestycji i gruntów. Manager z kilkunastoletnim doświadczeniem.

Od 2006 roku związany z rynkiem nieruchomości, a następnie z branżą realizacji inwestycji przemysłowych. Absolwent Wyższej Szkoły Handlu i Prawa, Uniwersytetu Londyńskiego, Uniwersytetu w Cambridge, oraz Akademii Leona Koźmińskiego. Od 2013 zaangażowany w powstawanie polskiego przemysłu druku 3D. Zarządzał spółkami z grupy kapitałowej Agencji Rozwoju Przemysłu, Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska. Aktywnie działa w obszarze wzmocnienia polskiego przemysłu obronnego.

Autor projektu kompleksowej reformy ustaw mieszkaniowych. Obecnie na ukończeniu jest jego książka „Keynes, Mises i przyszłość Zachodu", poświęcona relacji między państwem, rynkiem i prawem.

Łączy doświadczenie inwestora i analityka z pracą koncepcyjną nad modelem zrównoważonego rozwoju w Polsce.

Rafał Tomala

Doświadczony menedżer i doradcą z ponad 20-letnim stażem w zarządzaniu projektami rozwojowymi, technologicznymi i kryzysowymi w sektorach medycznym, energetycznym i przemysłowym.

Jako Członek Zarządu Fundacji Rozwoju Regionów odpowiada za inicjowanie i realizację projektów o znaczeniu strategicznym, w tym utworzenie „Klastra dla Rehabilitacji" wspierającego rozwój nowoczesnych technologii medycznych oraz wdrażanie rozwiązań opartych na druku 3D i systemach modułowych. Jest inicjatorem projektu humanitarnego „Most Nadziei", który zintegrował ponad 40 organizacji międzynarodowych, dostarczając pomoc do setek placówek medycznych w Polsce i Ukrainie.

Od 2011 roku prowadzi własną działalność doradczą Rafał Tomala Consulting, realizując projekty z zakresu med-tech, OZE oraz B+R, a także przygotowując strategie finansowania i wdrażania nowych technologii w sektorach obronnym i przemysłowym. Współpracował przy projektach o wartości przekraczającej 100 mln zł, w tym z instytucjami publicznymi i przedsiębiorstwami, takimi jak Uzdrowisko Ciechocinek czy Urząd Miasta Bydgoszcz.

Wcześniej pełnił funkcje kierownicze w Polskiej Akademii Nauk, odpowiadając za projekty R&D i zamówienia publiczne, a także w międzynarodowych korporacjach przemysłowych – Gruppo AB, KHS Group, SMI oraz Tetra Pak – gdzie zdobył szerokie doświadczenie w sprzedaży, zarządzaniu zespołami i realizacji kontraktów o wartości kilku milionów euro.

Posiada umiejętności z zakresu zarządzania strategicznego, negocjacji, pozyskiwania funduszy, badań i rozwoju, zamówień publicznych oraz zarządzania kryzysowego.

2.1 Skład Zarządu

Rada Nadzorcza

Grzegorz Żebrowski

Posiada ponad dziesięcioletnie doświadczenie w obszarze fuzji i przejęć (M&A), private equity, venture capital oraz doradztwa strategicznego. Obecnie odpowiada za obszar M&A w jednej z wiodących grup inwestycyjnych, gdzie nadzoruje procesy fuzji i przejęć oraz rozwój strategii akwizycyjnych.

W latach 2022–2025 pełnił funkcję Chief of Staff w Inuru GmbH, firmie technologicznej z branży zaawansowanych materiałów (inteligentne opakowania z technologią OLED), gdzie wspierał zarząd w projektach operacyjnych i strategicznych oraz koordynował proces pozyskania finansowania serii A.

Wcześniej pracował jako Investment Manager w ARIA Fund, odpowiadając za inwestycje w spółki technologiczne oraz procesy due diligence i negocjacje umów inwestycyjnych. Doświadczenie zdobywał również w CEE Equity Partners, gdzie uczestniczył w realizacji projektów inwestycyjnych w sektorach energii, TMT, przemysłu i infrastruktury, a także pełnił funkcje zarządcze w spółkach portfelowych.

Jest absolwentem Szkoły Głównej Handlowej w Warszawie (finanse i rachunkowość, specjalizacja: rynki kapitałowe) oraz programu wymiany akademickiej w Richard Ivey School of Business, University of Western Ontario.

Wyjątkowe osoby, jakie zgodziły się wesprzeć nas radą i nadzorem w procesie tworzenia największej firmy w zakresie innowacji hardware w Europie Środkowo-Wschodniej, są ogromną wartością dodaną dla Spółki.

rozdział 3:

Dane finansowe

3.1 Grupa Kapitałowa

Sygnis Spółka Akcyjna była podmiotem dominującym wobec spółek Syglass Sp. z o.o , DEPO Industry Sp. z o.o. oraz Sygnis Tech Sp. z o.o., w każdej z których posiada 100% udziałów.
Jednostka Sygnis SA sporządza sprawozdanie skonsolidowane dla spółek Syglass Sp. z o. o., DEPO Industry Sp. z o.o., Sygnis Tech Sp. z o.o., Sygpol LLC, Sygnis Inc. i SYGINO Optical Sp. z o.o.

Dane spółki dominującej Sygnis SA
(wg stanu na dzień 30 września 2026 r.)

	Sygnis Spółka Akcyjna
adres siedziby	ul. Aleja Grunwaldzka 472 80-309 Gdańsk
sąd rejestrowy	Sąd Rejonowy Gdańsk-Północ w Gdańsku, VII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
data rejestracji	16.08.2011
numer KRS	0000393095
REGON	0220906517
NIP	9571029651
Kapitał zakładowy	**6 526 176,00 zł**

Sygnis SA posiada 100% udziałów w Syglass Sp. z o.o. (dane w oparciu o odpis aktualny z rejestru przedsiębiorców KRS).

Przedmiot działalności: PKD 26,70,Z
- Produkcja instrumentów optycznych i sprzętu fotograficznego

Dane spółki zależnej od Sygnis SA
(wg stanu na dzień 30 września 2026 r.)

	Syglass Sp. z o.o.
adres siedziby	ul. Żwirki i Wigury 101 02-089 Warszawa
sąd rejestrowy	Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
numer KRS	0001069514
REGON	526954011
NIP	7011174747
Kapitał zakładowy	5 000,00 zł

Sygnis SA posiada 100% udziałów w DEPO Industry Sp. z o.o. (dane w oparciu o odpis aktualny z rejestru przedsiębiorców KRS).

Przedmiot działalności:
- PKD 27,90,Z: Produkcja pozostałego sprzętu elektrycznego;
- Produkcja urządzeń elektrycznych innych niż standardowe.

Dane spółki zależnej od Sygnis SA
(wg stanu na dzień 30 września 2026 r.)

	DEPO Industry Sp. z o.o.
adres siedziby	ul. Tucholska 29, 01-618 Warszawa
sąd rejestrowy	Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
numer KRS	0001206773
REGON	543298849
NIP	7011287322
Kapitał zakładowy	5 000,00 zł

Sygnis SA posiada 100% udziałów w Sygnis Tech Sp. z o.o. (dane w oparciu o odpis aktualny z rejestru przedsiębiorców KRS).

Przedmiot działalności:
PKD 30,32,Z: Produkcja wojskowych statków powietrznych, statków kosmicznych i podobnych maszyn.

Dane spółki zależnej od Sygnis SA
(wg stanu na dzień 30 września 2026 r.)

	Sygnis Tech Sp. z o.o.
adres siedziby	ul. Żwirki i Wigury 101 02-089 Warszawa
sąd rejestrowy	Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
numer KRS	0001211569
REGON	543510858
NIP	7011291192
Kapitał zakładowy	5 000,00 zł

Sygnis SA posiada 43,57% udziałów w SygPol LLC.

SygPol LLC pełni wyłącznie funkcję podmiotu holdingowego. Udział SygPol LLC w Sygnis Inc. ma charakter wyłącznie ekonomiczny i nie wiąże się z jakimikolwiek uprawnieniami decyzyjnymi, kontrolnymi ani korporacyjnymi w odniesieniu do działalności operacyjnej, zarządzania, własności intelektualnej ani strategii Sygnis Inc.

Na dzień sporządzenia niniejszego raportu, za wyjątkiem posiadania udziałów w Sygnis Inc., SygPol LLC nie prowadzi działalności gospodarczej.

Przedmiot przeważającej działalności:
- Posiadanie pasywnego udziału kapitałowego w Sygnis Inc., w której posiada 35% udziałów.

Dane spółki SygPol LLC

	SygPol LLC
adres siedziby	16192 Coastal Highway, Lewes, Delaware 19958, County of Sussex
kraj siedziby	Stany Zjednoczone Ameryki
Numer rejestrowy (Delaware State File Number)	10455055
Numer identyfi-kacji podatkowej (EIN)	41-3359298
Udział Emitenta	43,57% w kapitale i głosach

Sygnis SA posiada pośrednio udziały w Sygnis Inc., poprzez SygPol LLC, w którym posiada 43, 57% udziałów, a która z kolei posiada 35% udziałów w Sygnis Inc.

Przedmiot działalności:
– Prowadzenie działalności badawczo-rozwojowej oraz komercjalizacja zaawansowanych technologii, w szczególności w obszarze technologii o potencjalnym zastosowaniu w sektorze obronnym, kosmicznym oraz bezpieczeństwa.

Dane spółki Sygnis Inc.

	Sygnis Inc., corporation
adres siedziby	4103 Voltaire Street, Unit 17, San Diego, CA 92101, USA
kraj siedziby	Stany Zjednoczone Ameryki
Numer rejestrowy (Delaware State File Number)	10431671
Numer identyfi-kacji podatkowej (EIN)	41-3094344
Udział Emitenta	Emitent posiada pośrednio udziały w tym podmiocie, poprzez SygPol LLC, w którym posiada 43, 57% udziałów, a która z kolei posiada 35% udziałów w Sygnis Inc.

Sygnis SA posiada pośrednio udziały w SYGINO Optical Sp. z o.o., poprzez SYGLASS Sp. z o.o., w której posiada 100% udziałów, a która z kolei posiada 35% udziałów w SYGINO Optical Sp. z o.o.

SYGINO OPTICAL sp. z o.o. będzie służyła komercjalizacji technologii SYGLASS oraz rozwiązań opracowanych na jej podstawie, w szczególności w obszarze produkcji włókien światłowodowych i komponentów do ich wytwarzania, w tym do zastosowań dronowych.

Dane spółki SYGINO Optical sp. z o.o.

	SYGINO Optical Sp. z o.o.
adres siedziby	ul. Tucholska 29, 01-618 Warszawa
sąd rejestrowy	Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
numer KRS	0001269868
REGON	545835441
NIP	5253108807
Kapitał zakładowy	5 000,00 zł

3.2 Komentarz do wyników

Wyniki III kwartału 2026 r. potwierdzają utrzymanie dodatniej EBITDA Grupy Kapitałowej SYGNIS oraz dalszy rozwój podstawowej działalności operacyjnej. Jest to drugi kwartał z rzędu, w którym Grupa osiągnęła dodatni wynik EBITDA, przy równoległym finansowaniu rozwoju technologii, produktów i przedsięwzięć przygotowywanych do komercjalizacji na większą skalę.

Przychody ze sprzedaży i zrównane z nimi Grupy Kapitałowej SYGNIS wyniosły w III kwartale 2026 r. ok. 1,64 mln zł, natomiast narastająco, po dziewięciu miesiącach bieżącego roku, osiągnęły poziom ok. 5,93 mln zł. Analizując poziom przychodów, należy uwzględnić projektowy charakter działalności Grupy oraz wpływ harmonogramów realizacji i księgowego rozpoznawania przychodów z większych kontraktów. W analogicznym okresie 2025 r., w wynikach ujęta była istotna część przychodów z realizowanego w minionym roku jednostkowego kontraktu, dotyczącego dostaw rozwiązań DAM na potrzeby Sił Zbrojnych Ukrainy, co wpływa na ograniczoną porównywalność wyników rok do roku.

Po uwzględnieniu tego efektu Zarząd wskazuje, że przychody generowane przez bazową działalność operacyjną, obejmującą w szczególności sprzedaż urządzeń do druku 3D w technologiach DIW i FAB, wzrosły w III kwartale 2026 r. o ok. 23% r/r. W ocenie Zarządu potwierdza to rozwój sprzedaży w ramach dotychczasowego portfolio produktowego, niezależnie od realizacji większych, jednostkowych kontraktów. Utrzymywanie i rozwijanie tej części działalności pozostaje istotnym elementem strategii Grupy, zapewniającym podstawę operacyjną dla realizacji nowych przedsięwzięć.

Istotnym elementem wyników III kwartału jest dodatnia EBITDA, liczona jako wynik z działalności operacyjnej powiększony o amortyzację, w tym amortyzację wartości firmy zarachowaną w pozostałych kosztach operacyjnych. Na poziomie skonsolidowanym, w kwartale sprawozdawczym wyniosła ona ok. 253 tys. zł, a na poziomie jednostkowym SYGNIS S.A. ok. 311 tys. zł. Tym samym, Grupa utrzymała dodatnią EBITDA przez dwa kolejne kwartały 2026 r., co w ocenie Zarządu stanowi pozytywny sygnał w kontekście zdolności działalności do generowania dodatnich wyników operacyjnych z wyłączeniem kosztów amortyzacyjnych.

Na wyniki raportowane za III kwartał 2026 r. istotnie wpływa amortyzacja wartości firmy, rozpoczęta na początku bieżącego roku. W analizowanym okresie, koszt ten wyniósł ok. 515 tys. zł. Amortyzacja wartości firmy jest kosztem niepieniężnym, wynikającym z księgowego rozliczania wartości firmy powstałej w wyniku przeprowadzonego w 2021 r. połączenia Emitenta z Sygnis New Technologies sp. z o.o. i nie wiąże się z bieżącym wypływem środków pieniężnych.

Zgodnie z przyjętym sposobem prezentacji, wynikającym z ustawy o rachunkowości, amortyzacja wartości firmy ujmowana jest w pozycji E.III „Inne koszty operacyjne", a nie w pozycji „Amortyzacja" w ramach kosztów rodzajowych. Z tego względu Zarząd, analizując zdolność działalności do generowania wyniku, uwzględnia ją w kalkulacji EBITDA analogicznie do pozostałych kosztów amortyzacyjnych.

Tym samym, łączne koszty amortyzacyjne Grupy, obejmujące amortyzację wartości firmy i amortyzację pozostałych aktywów, wyniosły ok. 997 tys. zł.

W konsekwencji opisanych powyżej kosztów amortyzacji, które nie powodują bieżącego wypływu środków pieniężnych skonsolidowany wynik netto III kwartału wyniósł ok. -805 tys. zł. W ocenie Zarządu, analiza wyników z uwzględnieniem EBITDA pozwala pełniej ocenić bieżącą działalność operacyjną Grupy oraz oddzielić jej efektywność od wpływu księgowego rozliczania wcześniej przeprowadzonych transakcji i poniesionych nakładów inwestycyjnych.

Jednocześnie, Grupa konsekwentnie rozwija kompetencje technologiczne, inżynieryjne i produkcyjne, stanowiące podstawę zarówno bieżącej sprzedaży, jak i realizacji projektów o większej skali przemysłowej. Część kosztów ponoszonych obecnie przez Grupę, w szczególności kosztów osobowych oraz związanych z rozwojem produktów, technologii i przygotowaniem nowych przedsięwzięć, ma z ekonomicznego punktu widzenia charakter inwestycji w przyszłe źródła przychodów, mimo że zgodnie z zasadami rachunkowości, obciąża wynik bieżącego okresu.

Zarząd utrzymuje założenie, zgodnie z którym zwiększanie skali działalności, powinno następować przede wszystkim poprzez efektywniejsze wykorzystanie posiadanych zasobów i kompetencji, bez konieczności proporcjonalnego zwiększania stałej bazy kosztowej. Rozwijane w ostatnich latach zaplecze technologiczne i organizacyjne, pozwala Grupie przygotowywać się do realizacji przedsięwzięć, wykraczających skalą poza dotychczasową działalność, przy jednoczesnym zachowaniu zdolności do obsługi bieżących zamówień i rozwoju własnego portfolio produktowego.

W ocenie Zarządu, szczególne znaczenie w kolejnych okresach będzie miało wykorzystanie zgromadzonych kompetencji w przedsięwzięciach przemysłowych, w tym w obszarach zaawansowanych technologii wytwarzania, fotoniki oraz rozwiązań dla sektora obronnego. Rozwijane projekty, takie jak SYGINO OPTICAL, Deployable Advanced Manufacturing czy European Drone Factory, stwarzają perspektywę rozszerzenia działalności Grupy na przedsięwzięcia o znacznie większej skali niż dotychczas realizowane kontrakty. Jednocześnie, ich komercjalizacja będzie następowała zgodnie z harmonogramami wdrożeń, decyzjami partnerów i odbiorców oraz dostępnością finansowania.

Priorytetem Zarządu pozostaje dalszy rozwój sprzedaży bazowej, zwiększanie wykorzystania istniejącego potencjału technologicznego i produkcyjnego oraz stopniowe przekładanie realizowanych projektów na nowe źródła przychodów i przepływów pieniężnych. Wzrost przychodów z podstawowej działalności operacyjnej o ok. 23% r/r oraz utrzymanie dodatniej EBITDA przez dwa kolejne kwartały, stanowią w ocenie Zarządu istotne przesłanki potwierdzające zasadność przyjętego kierunku rozwoju Grupy.

3.3.1 Wybrane dane finansowe

Grupa Sygnis

BILANS

	PLN	PLN	EUR	EUR
	30.09.2025	30.09.2026	30.09.2025	30.09.2026
AKTYWA TRWAŁE	**38 347 456,95**	**33 055 951,16**	**8 982 351,95**	**7 569 140,68**
Wartości niematerialne i prawne	37 980 569,48	32 592 050,32	8 896 413,73	7 462 916,82
Rzeczowe aktywa trwałe	366 887,47	463 900,84	85 938,22	106 223,86
Należności długoterminowe	0,00	0,00	0,00	0,00
Inwestycje długoterminowe	0,00	0,00	0,00	0,00
Długoterminowe rozliczenia międzyokresowe	0,00	0,00	0,00	0,00
AKTYWA OBROTOWE	**15 005 309,59**	**25 055 721,36**	**3 514 782,53**	**5 737 250,72**
Zapasy	2 141 528,97	2 158 351,98	501 623,01	494 218,72
Należności krótkoterminowe	2 913 974,71	2 682 544,56	682 557,55	614 248,16
Inwestycje krótkoterminowe	788 918,68	591 851,16	184 793,09	135 521,88
Krótkoterminowe rozliczenia międzyokresowe	9 160 887,23	19 622 973,66	2 145 808,87	4 493 261,97
AKTYWA RAZEM	**53 352 766,54**	**58 111 672,52**	**12 497 134,48**	**13 306 391,40**
KAPITAŁ WŁASNY	**29 549 760,90**	**33 235 682,63**	**6 921 615,50**	**7 610 295,53**
Kapitał (fundusz) podstawowy	5 048 586,00	6 526 176,00	1 182 560,20	1 494 361,60
Kapitał (fundusz) zapasowy	37 737 460,38	46 565 238,98	8 839 468,84	10 662 492,90
Pozostałe kapitały (fundusze) rezerwowe, w tym:	2 690 002,10	0,00	630 095,12	0,00
Zysk (strata) z lat ubiegłych	-16 224 411,11	-15 675 029,53	-3 800 339,90	-3 589 263,04
Zysk (strata) netto	298 123,53	-4 180 702,82	69 831,24	-957 295,94
ZOBOWIĄZANIA I REZERWY NA ZOBOWIĄZANIA	**23 803 005,64**	**24 875 989,89**	**5 575 518,98**	**5 696 095,87**
Rezerwy na zobowiązania	954 828,21	4 697 310,18	223 655,07	1 075 588,52
Zobowiązania długoterminowe	223 780,17	80 269,19	52 417,35	18 380,01
Zobowiązania krótkoterminowe	15 442 221,39	12 181 980,46	3 617 122,97	2 789 425,82
Rozliczenia międzyokresowe	7 182 175,87	7 916 430,06	1 682 323,59	1 812 701,52
PASYWA RAZEM	**53 352 766,54**	**58 111 672,52**	**12 497 134,48**	**13 306 391,40**

RACHUNEK ZYSKÓW I STRAT

	PLN	PLN	PLN	PLN	EUR	EUR
	01.07.2025 - 30.09.2025	01.01.2025 - 30.09.2025	01.07.2026 - 30.09.2026	01.01.2026 - 30.09.2026	01.07.2026 - 30.09.2026	01.01.2026 - 30.09.2026
Przychody netto ze sprzedaży i zrównane z nimi	**2 289 354,15**	**6 307 509,46**	**1 640 141,29**	**5 932 501,16**	**379 258,50**	**1 388 889,16**
Koszty działalności operacyjnej	1 957 888,20	5 893 248,17	2 022 076,88	8 718 482,56	467 575,47	2 041 129,97
Zysk/Strata ze sprzedaży	**331 465,95**	**414 261,29**	**-381 935,59**	**-2 785 981,40**	**-88 316,97**	**-652 240,81**
Pozostałe przychody operacyjne	292 604,19	877 810,99	153 093,57	746 011,98	35 400,63	174 652,80
Pozostałe koszty operacyjne	18,20	13 583,13	514 635,71	1 594 521,66	119 001,92	373 301,88
Zysk/Strata na działalności operacyjnej	**624 051,94**	**1 278 489,15**	**-743 477,73**	**-3 634 491,08**	**-171 918,27**	**-850 889,89**
Przychody finansowe	-24 240,46	622 904,96	11 083,70	17 834,81	2 562,94	4 175,40
Koszty finansowe	167 977,13	1 102 277,58	38 945,53	315 152,55	9 005,58	73 782,03
Zysk/Strata brutto	**431 834,35**	**799 116,53**	**-771 339,56**	**-3 931 808,82**	**-178 360,90**	**-920 496,52**
Podatek dochodowy	202 397,00	500 993,00	33 750,00	248 894,00	7 804,19	58 269,89
Zysk/Strata netto	**229 437,35**	**298 123,53**	**-805 089,56**	**-4 180 702,82**	**-186 165,09**	**-978 766,40**

RACHUNEK PRZEPŁYWÓW PIENIĘŻNYCH

	PLN	PLN	PLN	PLN	EUR	EUR
	01.07.2025 - 30.09.2025	01.01.2025 - 30.09.2025	01.07.2026 - 30.09.2026	01.01.2026 - 30.09.2026	01.07.2026 - 30.09.2026	01.01.2026 - 30.09.2026
Przepływy pieniężne netto z działalności operacyjnej	-731 897,51	-1 423 652,82	-1 112 194,79	-5 877 046,55	-257 178,65	-1 375 906,39
Przepływy pieniężne netto z działalności inwestycyjnej	0,00	579,00	-191 997,00	-207 047,35	-44 396,48	-48 472,95
Przepływy pieniężne netto z działalności finansowej	1 056 498,16	1 727 323,11	-287 570,58	4 690 133,71	-66 496,46	1 098 031,96
Przepływy pieniężne netto razem	324 600,65	304 249,29	-1 591 762,37	-1 393 960,19	-368 071,58	-326 347,38

*

Wybrane dane finansowe prezentowane powyżej przeliczono na walutę Euro w następujący sposób: pozycje bilansowe przeliczono według kursu średniego ogłoszonego przez Narodowy Bank Polski, obowiązującego na dzień bilansowy. Kurs ten wyniósł na dzień 30 września 2026 roku 1 EUR = 4,3672 PLN, natomiast na dzień 30 września 2025 roku 1 EUR = 4,2692 PLN

Pozycje dotyczące rachunku zysków i strat oraz rachunku przepływów pieniężnych przeliczono według kursu stanowiącego średnią arytmetyczną średnich kursów ogłaszanych przez Narodowy Bank Polski obowiązujących na ostatni dzień każdego miesiąca. Kurs ten za Q3 2026 wyniósł 1 EUR = 4,3246 PLN.

3.3.2 Wybrane dane finansowe

Sygnis SA

BILANS

	PLN	PLN	EUR	EUR
	30.09.2025	30.09.2026	30.09.2025	30.09.2026
AKTYWA TRWAŁE	**38 352 456,95**	**32 943 225,70**	**8 983 523,13**	**7 543 328,84**
Wartości niematerialne i prawne	37 980 569,48	32 592 050,32	8 896 413,73	7 462 916,82
Rzeczowe aktywa trwałe	366 887,47	336 175,38	85 938,22	76 977,33
Należności długoterminowe	0,00	0,00	0,00	0,00
Inwestycje długoterminowe	5 000,00	15 000,00	1 171,18	3 434,69
Długoterminowe rozliczenia międzyokresowe	0,00	0,00	0,00	0,00
AKTYWA OBROTOWE	**14 378 396,51**	**23 861 223,79**	**3 367 936,97**	**5 463 735,07**
Zapasy	2 129 377,98	1 991 849,61	498 776,82	456 093,06
Należności krótkoterminowe	3 005 068,79	2 796 716,11	703 895,06	640 391,12
Inwestycje krótkoterminowe	675 947,41	321 898,09	158 331,17	73 708,12
Krótkoterminowe rozliczenia międzyokresowe	8 568 002,33	18 750 759,98	2 006 933,93	4 293 542,77
AKTYWA RAZEM	**52 730 853,46**	**56 804 449,49**	**12 351 460,10**	**13 007 063,91**
KAPITAŁ WŁASNY	**29 550 836,18**	**33 110 661,16**	**6 921 867,37**	**7 581 668,15**
Kapitał (fundusz) podstawowy	5 048 586,00	6 526 176,00	1 182 560,20	1 494 361,60
Kapitał (fundusz) zapasowy	37 737 460,38	46 565 238,98	8 839 468,84	10 662 492,90
Pozostałe kapitały (fundusze) rezerwowe, w tym:	2 690 002,10	0,00	630 095,12	0,00
Zysk (strata) z lat ubiegłych	-16 243 823,85	-15 827 844,63	-3 804 887,06	-3 624 254,59
Zysk (strata) netto	318 611,55	-4 152 909,19	74 630,27	-950 931,76
ZOBOWIĄZANIA I REZERWY NA ZOBOWIĄZANIA	**23 180 017,28**	**23 693 788,33**	**5 429 592,73**	**5 425 395,75**
Rezerwy na zobowiązania	954 828,21	4 697 310,18	223 655,07	1 075 588,52
Zobowiązania długoterminowe	223 780,17	0,00	52 417,35	0,00
Zobowiązania krótkoterminowe	15 360 741,94	12 095 318,53	3 598 037,56	2 769 582,00
Rozliczenia międzyokresowe	6 640 666,96	6 901 159,62	1 555 482,75	1 580 225,23
PASYWA RAZEM	**52 730 853,46**	**56 804 449,49**	**12 351 460,10**	**13 007 063,91**

RACHUNEK ZYSKÓW I STRAT

	PLN	PLN	PLN	PLN	EUR	EUR
	01.07.2025 - 30.09.2025	01.01.2025 - 30.09.2025	01.07.2026 - 30.09.2026	01.01.2026 - 30.09.2026	01.07.2026 - 30.09.2026	01.01.2026 - 30.09.2026
Przychody netto ze sprzedaży i zrównane z nimi	**2 135 542,60**	**5 881 363,19**	**1 585 019,11**	**5 460 711,80**	**366 512,30**	**1 278 436,06**
Koszty działalności operacyjnej	1 780 251,31	5 448 212,20	1 906 638,93	8 208 241,79	440 882,15	1 921 674,81
Zysk/Strata ze sprzedaży	**355 291,29**	**433 150,99**	**-321 619,82**	**-2 747 529,99**	**-74 369,84**	**-643 238,75**
Pozostałe przychody operacyjne	292 603,40	877 807,66	153 092,47	746 010,46	35 400,38	174 652,45
Pozostałe koszty operacyjne	15,15	13 308,06	514 634,99	1 593 015,67	119 001,76	372 949,31
Zysk/Strata na działalności operacyjnej	**647 879,54**	**1 297 650,59**	**-683 162,34**	**-3 594 535,20**	**-157 971,22**	**-841 535,61**
Przychody finansowe	4 335,39	622 904,96	3 419,82	10 434,24	790,78	2 442,82
Koszty finansowe	195 590,70	1 100 951,00	40 103,88	315 078,23	9 273,43	73 764,63
Zysk/Strata brutto	**456 624,23**	**819 604,55**	**-719 846,40**	**-3 899 179,19**	**-166 453,87**	**-912 857,42**
Podatek dochodowy	202 787,00	500 993,00	33 750,00	253 730,00	7 804,19	59 402,07
Zysk/Strata netto	**253 837,23**	**318 611,55**	**-753 596,40**	**-4 152 909,19**	**-174 258,06**	**-972 259,49**

RACHUNEK PRZEPŁYWÓW PIENIĘŻNYCH

	PLN	PLN	PLN	PLN	EUR	EUR
	01.07.2025 - 30.09.2025	01.01.2025 - 30.09.2025	01.07.2026 - 30.09.2026	01.01.2026 - 30.09.2026	01.07.2026 - 30.09.2026	01.01.2026 - 30.09.2026
Przepływy pieniężne netto z działalności operacyjnej	-814 294,68	-1 526 500,89	-1 326 294,53	-5 905 202,96	-306 686,06	-1 382 498,23
Przepływy pieniężne netto z działalności inwestycyjnej	0,00	29 579,00	48 003,00	32 952,65	11 099,99	7 714,72
Przepływy pieniężne netto z działalności finansowej	1 025 498,16	1 682 255,25	-269 328,24	4 708 639,36	-62 278,19	1 102 364,41
Przepływy pieniężne netto razem	211 203,48	185 333,36	-1 547 619,77	-1 163 610,95	-357 864,26	-272 419,10

DANE KADROWE

	średnia Q3 2026	na dzień 30.09.2026
SYGNIS SA	12,63	16
GRUPA SYGNIS	16,79	23

EBIDTA

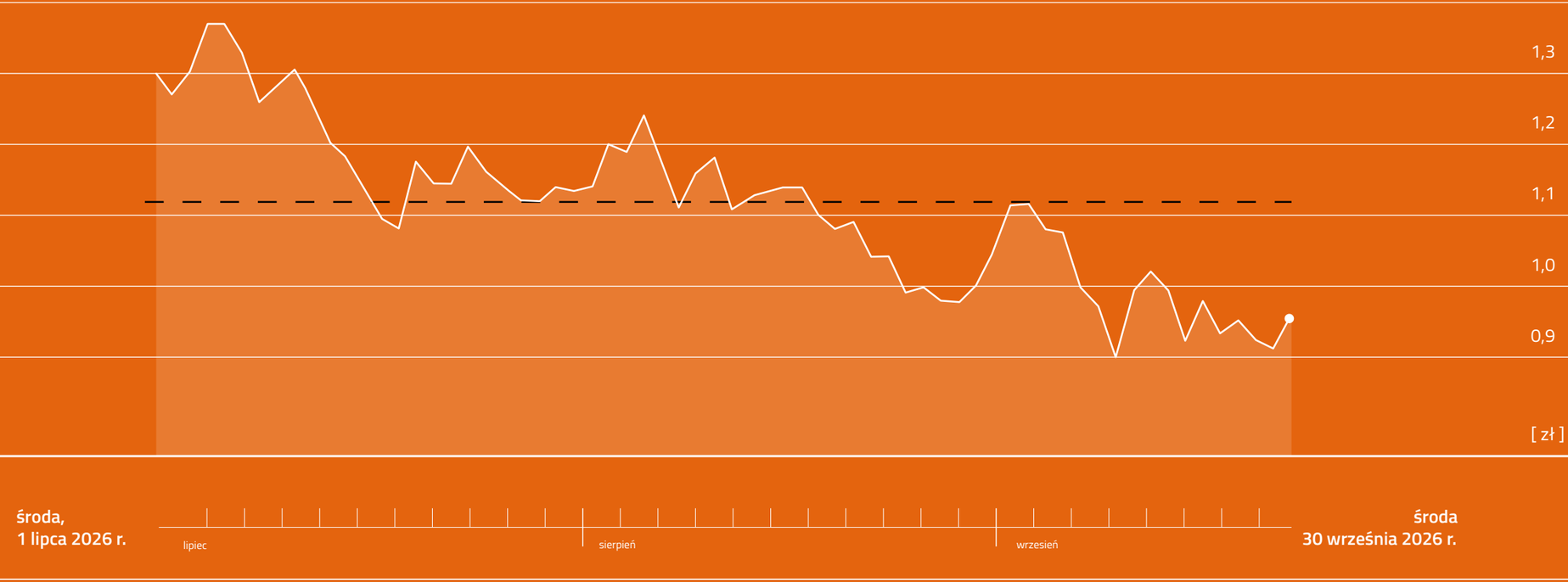
	01.07.2025 - 30.09.2025	**01.01.2025 - 30.09.2025**	**01.07.2026 - 30.09.2026**	**01.01.2026 - 30.09.2026**
SYGNIS SA	1 143 967,07 (53,57%)	2 803 107,84 (47,66%)	311 088,02 (19,63%)	-599 499,02 (-10,98%)
GRUPA SYGNIS	1 120 139,47 (48,93%)	2 783 946,40 (44,14%)	252 937,47 (15,42%)	-637 290,06 (-10,74%)

3.4 Kurs akcji Sygnis SA w Q3 2026

analiza szczegółowa:
www.pl.tradingview.com

Sygnis Spółka Akcyjna – notowania Q3 2026

rynek notowań:	**NewConnect**
minimum:	**0,8900 zł (16.09.2026)**
maksimum:	**1,4000 zł (06.07.2026)**
średni:	**1,1129 zł**
wolumen obrotu:	**3,435 mln szt.**
średni wolumen:	**52 050 szt.**
wartość obrotu:	**3,895 mln zł**
średnie obroty:	**59 012,7077 zł**
kapitalizacja:	**36 314 906,35 zł**



Akcjonariusz	Udział	Liczba akcji	Liczba głosów
		13 listopada 2026 r.	
Andrzej Burgs	**18,35%**	**5 986 141**	**5 986 141**
The Burgs Family Fundacja Rodzinna*	**15,95%**	**5 203 333**	**5 203 333**
Warsaw Equity ASI sp. z o.o.**	**7,12%**	**2 322 501**	**2 322 501**
ACRX Investments Ltd.	**5,22%**	**1 704 423**	**1 704 423**
Anastazja Burgs	**4,00%**	**1 306 608**	**1 306 608**
RAZEM:	**50,64%**	**16 523 006**	**16 523 006**
Free float:	**49,36%**	**16 107 874**	**16 107 874**

** w organizacji*
*** z podmiotami zależnymi*

Andrzej Burgs, Anastazja Burgs oraz The Burgs Family Fundacja Rodzinna wchodzą w skład porozumienia, o którym mowa w art. 87 ust. 1 pkt 5 ustawy o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych z dnia 29 lipca 2005 r. w zw. z art. 87 ust. 4 pkt 1.



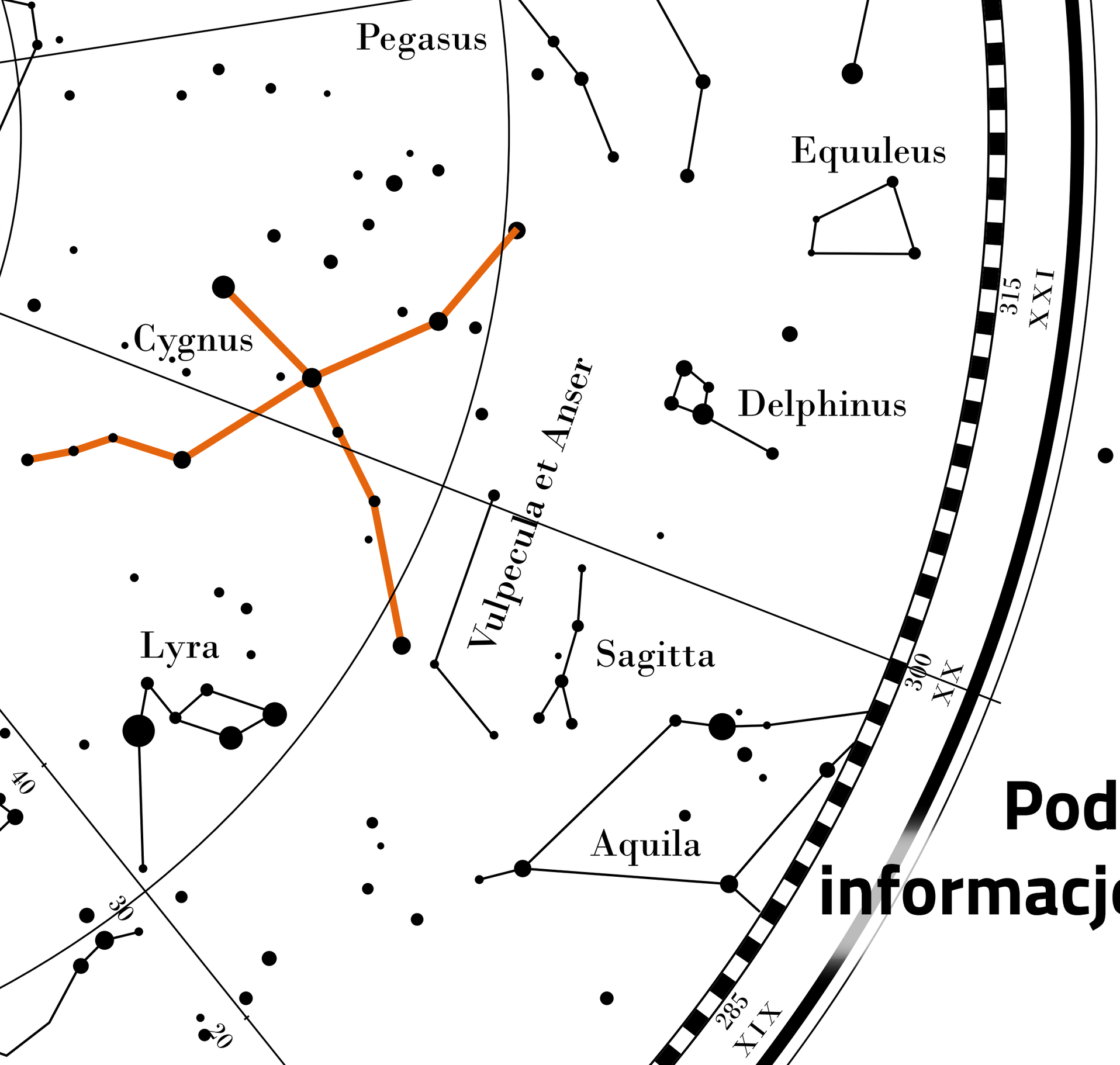
rozdział 4:

Relacje inwestorskie

4.1 Lista komunikatów giełdowych Spółki

W Q3 2026 roku łącznie opublikowaliśmy 4 komunikaty ESPI i 1 EBI

2026-07-01	Wykaz akcjonariuszy posiadających co najmniej 5% głosów na Zwyczajnym Walnym Zgromadzeniu w dniu 30 czerwca 2026 r.
2026-07-07	Podpisanie listu intencyjnego dotyczącego współpracy związanej z technologiami dronowymi
2026-08-14	Skonsolidowany raport kwartalny za II kwartał
2026-09-02	Złożenie wniosku o wyznaczenie pierwszego dnia notowania akcji serii F1
2026-09-29	Złożenie wniosku o rejestrację spółki SYGINO OPTICAL sp. z o.o.



rozdział 5:

Podstawowe informacje o firmie

5. Podstawowe informacje o firmie

Nazwa:
Sygnis Spółka Akcyjna

Rok założenia:
2011

NIP:
9571029651

REGON:
220906517

KRS:
0000393095

Kapitał zakładowy:
6 526 176,00 PLN

Sektor:
Deeptech, Defence

Lokalizacje:
**Gdańsk, Warszawa,
Pruszcz Gdański**

Działalność:

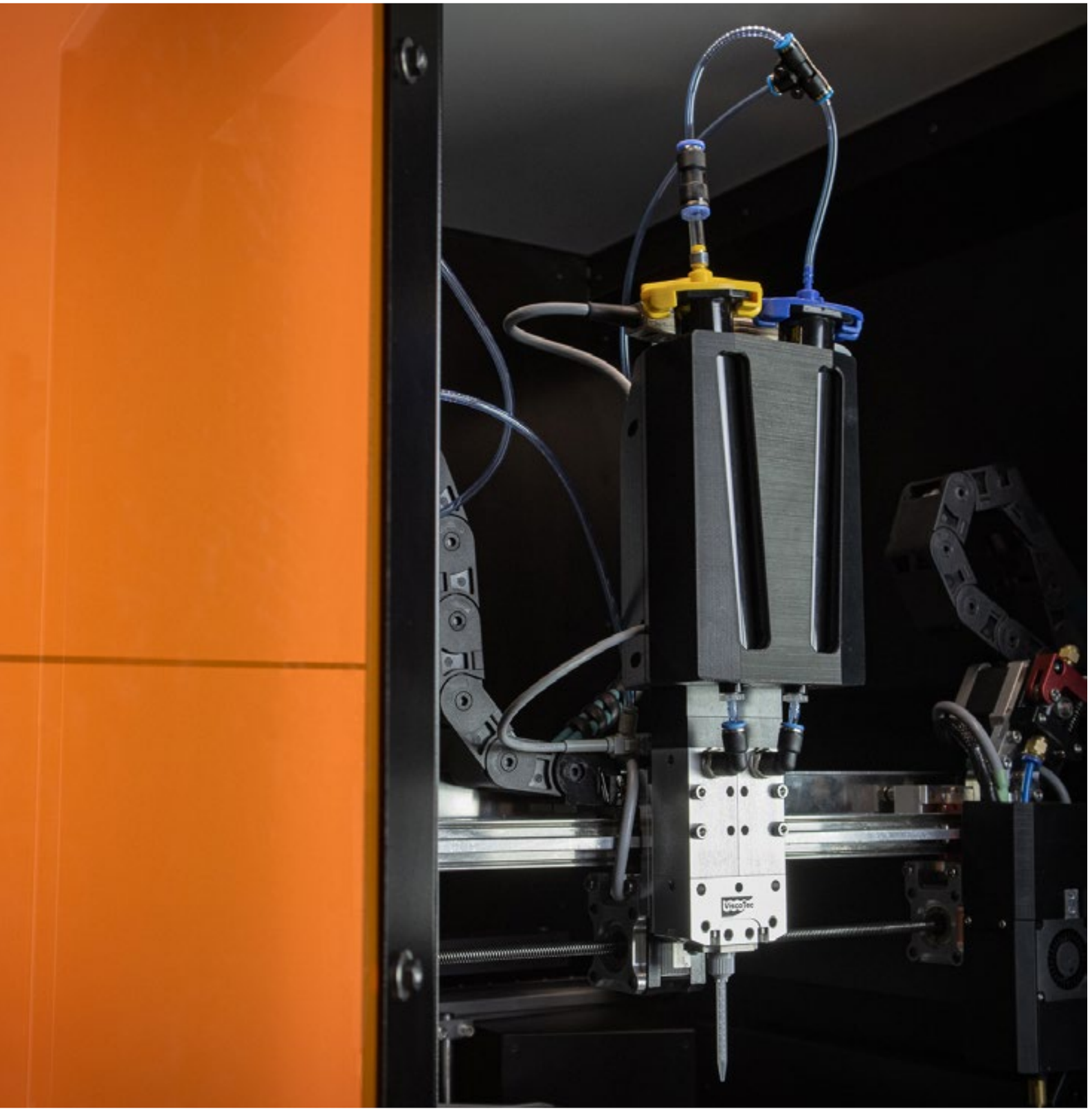
Sprzedaż produktów i usług z obszaru innowacyjnych technologii wytwórczych



rozdział 6:

Szczegółowo o firmie

DEPO - Technologia druku węgla szklistego z fazy gazowej do fazy stałej



Jesteśmy firmą technologiczną. Chcemy zmieniać świat naszymi wynalazkami.

Sygnis SA jest pionierem w komercjalizacji nowoczesnych rozwiązań hardwarowych z obszaru przemysłu zaawansowanych technologii – fotoniki i inżynierii materiałowej.

Używamy naszej wiedzy i nowoczesnych technologii do tworzenia lepszego jutra dla nas wszystkich.

Łączymy technologię, biznes i naukę.
Chcemy transformować przemysł zaawansowanych technologii za pomocą własnych innowacji z obszaru hardware.

Grupę Sygnis założyliśmy w 2012 roku jako firmę handlową.

Rok 2017 był dla nas momentem przełomowym – rozpoczęliśmy wówczas prowadzenie własnych badań w obszarze nowych technologii.

W ciągu 5 lat chcemy osiągnąć pozycję lidera na rynku przedsiębiorstw komercjalizujących innowacyjne rozwiązania z obszaru hardware.

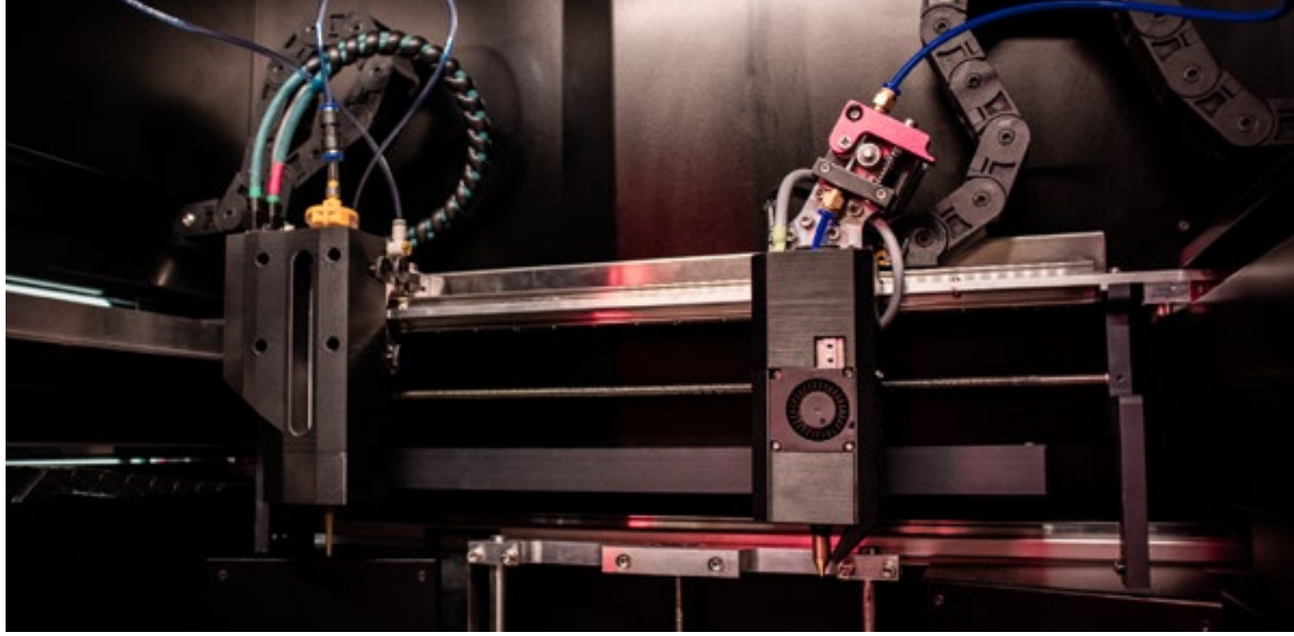
W firmie funkcjonujemy tak, jak nauczyła nas technologia addytywna – najlepiej czujemy się w rozproszeniu, pozostając w ciągłej komunikacji z innymi.



6.1 Projekty technologiczne

Elektrody wytworzone w technologii DEPO – druku węgla szklistego z fazy gazowej do fazy stałej

SYGPAST – hybrydowa drukarka 3D do materiałów płynnych.



Projekt Sygpast

W październiku 2023 SYGNIS zakończył prawie 3letni projekt „Skonstruowanie wielofunkcyjnej hybrydowej drukarki 3D z systemem kontroli jakości w czasie rzeczywistym" dofinansowany ze środków UE.

Streszczenie projektu

Głównym celem projektu było stworzenie hybrydowej drukarki 3D SYGPAST umożliwiającej kontrolę procesu wytwarzania w czasie rzeczywistym.

Urządzenie umożliwi drukowanie z materiałów płynnych i filamentów termoplastycznych w jednym procesie oraz zapewni użytkownikowi otwarty dostęp do modyfikacji parametrów druku, tym samym pozwalając na wykorzystywanie materiałów własnych.

Drukarka SYGPAST znajdzie zastosowanie w przemyśle kosmicznym (wymagające komponenty satelitów), lotniczym (drobne oprzyrządowanie turbin), energetycznym (specjalistyczne uszczelnienia), chemicznym i materiałowym (zarówno do walidacji wytwarzanych materiałów, jak i produkcji specjalistycznego osprzętu asystującego w badaniach), oraz wszędzie tam, gdzie utrzymanie ciągłego ruchu maszyn i ich części wymaga ich sprawnej adaptacji do zmieniających się regularnie warunków pracy (przezbrajanie linii maszyn przez wytwarzanie specjalistycznych adapterów, uchwytów i zabezpieczeń).

Premiera drukarki SYGPAST miała miejsce na targach Formnext 2023 we Frankfurcie nad Menem. Nasza drukarka zebrała tam dobre recenzje i wzbudziła zainteresowanie branży. Obecnie trwa etap wdrożenia maszyny do produkcji, a pierwsi klienci będą mogli ją otrzymać w drugiej połowie 2024 roku.

Technologia Sygpast

Dzięki uniwersalności drukarki Sygpast możemy uzyskiwać przestrzenne obiekty o geometriach zwiększających m.in. pojemności baterii lub pozwalających na tworzenie wieloogniwowych baterii z dobrymi subizolatorami pomiędzy poszczególnymi sekcjami.

Jedną z kluczowych przewag konkurencyjnych drukarki Sygpast jest system kontroli, który zapewnia stabilność wytwórczą, a także możliwość raportowania błędów i odchyleń (kontrola jakości), wstęp do możliwości certyfikowania jakości. Sygpast jest również unikatowym urządzeniem pozwalającym na działalność badawczo – rozwojową w sektorze naukowym. Zespoły badawcze borykają się z problemem dostępu do maszyn o otwartych systemach parametrycznych, umożliwiających sprawdzenie działania materiałów i domieszek w formach końcowych. W zakresie maszyn przemysłowych istnieją zaawansowane rozwiązania do poszczególnych materiałów, jednakże nie pozwalają one na swobodne badanie i testowanie w kontrolowanych warunkach nowych materiałów. Klienci Sygnis z Wydziałów Materiałów PW, AGH, PWr, Inżynierii Nanomateriałów, Instytutu Wysokich Ciśnień PAN, CMPW PAN Zabrze, IEN, UAM i inni są niezwykle zainteresowani możliwościami testowania nowych materiałów elastycznych, silikonowych, a także domieszkowanych nanomateriałami.

Wielkość rynku

Technologia ma zastosowanie podstawowych trzech obszarach:

- Tworzenie przestrzennych struktur z dwuskładnikowych materiałów o zadanych parametrach dla przemysłu (m.in. poliuretany)
- Tworzenie przestrzennych struktur z materiałów ceramicznych dowolnie domieszkowanych (zależnie od zastosowania) dla przemysłu
- Zastosowanie w rozwoju materiałów specjalistycznych w grupach badawczych (maszyna typu research gate)

Standaryzacja przemysłowa wymaga pełnej powtarzalności procesów oraz kontroli warunków. Sygpast dzięki wewnętrznej kontroli z kompensatą i raportem wykonawczym zapewnia na kontrolowany proces produkcji za pomocą druku 3D. Dzięki temu może stać się częścią linii wytwórczych w wymagających branżach jak przemysł samochodowy, lotniczy czy kosmonautyczny. Mogą być to uszczelki o nietypowej geometrii, buty specjalistyczne, izolatory wrażliwej elektroniki kosmicznej. W samej Polsce rocznie ok 1% z 40 milionów par butów to buty specjalistyczne o skomplikowanych wymaganiach. Druk nietypowych rozwiązań jest tańszy niż obecnie stosowane metody wieloseryjne do produkcji jednostkowej.

Procesy powstawania obiektów ceramicznych, czy preceramicznych są obecnie skomplikowane i kosztochłonne. Są również niezbędne w zakresie tworzenia izolatorów energetycznych, promieniotwórczych i temperaturowych. Zapotrzebowanie na takie produkty rośnie na całym świecie, także w dynamicznie rozwijającym się przemyśle kosmicznym, czy energetycznym. Sygpast umożliwia tworzenie nowych jakościowo m.in. satelitów (lepsze dopasowanie izolatorów free-form), czy też nieprzewodzących nośnikowo elementów systemów magazynowania energii. Technologie wytwarzania obiektów ceramicznych o nietypowych geometriach za pomocą druku 3D są czasami jedyną możliwością, a w przypadku porównania z metodami tradycyjnymi są o około 20% tańsze. Jest to dodatkowym ułatwieniem w zakresie wejścia na rynek.

Podczas wykładu „Future of Materials" na konferencji Formnext podana została informacja,

6.1 Projekty technologiczne

Nasze projekty R&D

iż obecnie w samej Europie nad rozwojem materiałów żywicznych, ceramicznych i innych płynnych pracuje blisko 1000 zespołów badawczych. Umożliwimy im testowanie nowych rozwiązań w sposób analogiczny do tego, jak Cellink udostępnił zespołom biotechnologicznym maszynę research-gate BioX (wzrost wartości Cellink w ciągu 4 lat to ponad 900%). Analogie jakie posiadamy do tej ścieżki rozwojowej są następujące: tworzymy maszynę demokratyzującą badania materiałów trudnych (względnie niska cena rozwiązania) oraz posiadamy własne substancje nośnikowe (zrealizowany bon na Innowację z uniwersalnym nośnikiem ceramicznym).

Rozwój magazynów energii m.in. według Bloomberg New Energy Finance (BNEF) do 2050 roku 50% światowej produkcji będzie pochodzić z OZE (wzrost o 40% względem roku 2019). Prace badawcze nad bateriami i magazynami energii to jedno z kluczowych zagadnień ludzkości
w najbliższych dekadach, a Sygpast jest idealnym narzędziem do ich prowadzenia (w kolejnych iteracjach także do produkcji). Magazyny energii są kluczowe do dokonania transformacji energetycznej.

Rynki docelowe opracowywanego rozwiązania mają łącznie wartość od 50 do 80 miliardów dolarów (zależnie od szacunków rozwojów poszczególnych gałęzi).

Dofinansowanie

W zakresie nośników nieprzewodzących ukończyliśmy projekt PARP Bon na innowację (wartość projektu ok. 500 tysięcy PLN). Zrealizowaliśmy go wspólnie z Instytutem Energetyki. Wyniki pracy badawczej zostały dołączone do projektu Sygpast. Opracowany nośnik dobrze zwilża szeroką gamę proszków ceramicznych, co umożliwia uniwersalne zastosowanie z różnymi materiałami.

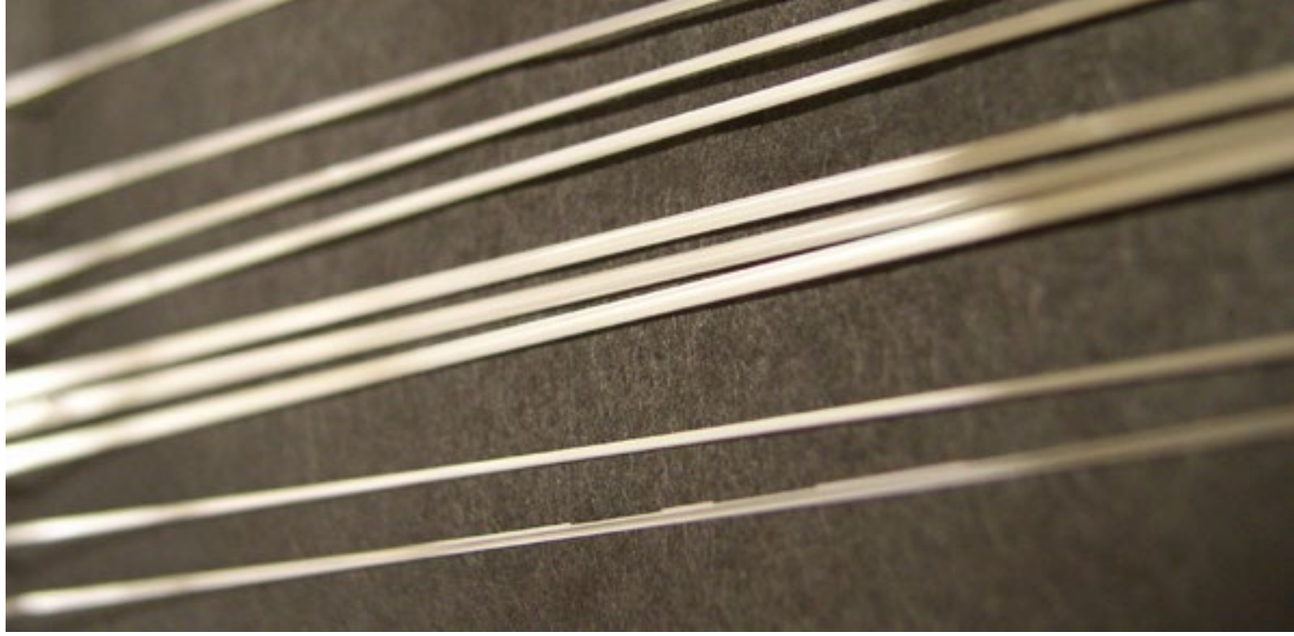
Prace badawcze o wartości 7 670 tysięcy PLN (realizowane w konsorcjum Sygnis SA (lider) oraz Poznańskie Centrum Superkomputerowo-Sieciowe).

Projekt został wybrany do dofinansowania przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju, numer projektu: POIR.01.01.01-00-0438/20, wartość dofinansowania 6206 tysięcy PLN.

Umowa między Sygnis SA a PCSS zakłada wyłączność na użytek licencyjny oprogramowania maszyny.



SYGLASS – Technologia zautomatyzowanej produkcji nanostrukturyzowanych elementów optycznych.



Technologia druku ze szkła niskotemperaturowego autorską metodą LTG 3DP pozwala na automatyzację produkcji nanostrukturyzowanych preform światłowodowych. Drukarka SYGLASS umożliwia minimum czternastokrotne skrócenie procesu produkcji jednego włókna światłowodu.

Czołowe światowe uczelnie obecnie są w stanie wytwarzać ok. 20 nanostrukturyzowanych preform rocznie. Dzięki technologii SYGLASS ta liczba może zostać zwiększona nawet do 180 szt./rok.

Koszty wykonania preformy, dzięki znacznemu skróceniu czasu pracy specjalnego sprzętu i personelu zostały zredukowane z ok. 50 tysięcy PLN do 20 tysięcy PLN w zależności od stopnia skomplikowania światłowodu. Zastępując manualny proces automatycznym drukiem 3D, ograniczamy ryzyko wystąpienia błędów oraz opóźnień produkcji.

Drukarka SYGLASS pozwala na druk z dowolnego szkła o temperaturze mięknięcia do 1050°C. Jest to kluczowy atut, ponieważ preformy ze szkieł niskotemperaturowych są trudno dostępne, natomiast instytucje badawcze potrzebują takich produktów ze względu na ich unikatowe właściwości.

Elementy wydrukowane na SYGLASS mają zastosowanie w dziedzinach fotoniki, ochrony zdrowia oraz komunikacji laserowej. W odróżnieniu do obecnych rozwiązań druku 3D ze szkła, w SYGLASS skupiamy się na konkretnej niszy druku preform światłowodowych. Obecnie nie istnieją inne maszyny oferujące podobną funkcjonalność. Jako jedyna firma możemy drukować w wymaganym rozmiarze, z czystego szkła, a otrzymane preformy nie wymagają obróbki mechanicznej lub termicznej. Co więcej, oferujemy druk dwoma rodzajami szkła (o różnych współczynnikach załamania światła). Wszystkie niezbędne etapy produkcji odbywają się w jednym zintegrowanym procesie.

Rozwinięcie technologii druku szkła niskotemperaturowego pozwoliło na otwarcie nowych rynków zbytu. Zapotrzebowanie na preformy światłowodowe jest kilkadziesiąt razy większe niż możliwości produkcji, co ogranicza tempo globalnego rozwoju fotoniki.

Nie oferujemy kolejnej drukarki 3D. SYGLASS to szansa na więcej przełomowych odkryć w skali globalnej pozwalających na szybszy i pewniejszy transfer danych, bezpieczeństwo, czujniki o spektrum pomiarowym we wcześniej niedostępnej skali.

Istnieje ogromna nadwyżka prac teoretycznych bez możliwości walidacji i testów. Najlepsze światowe uniwersytety i instytucje badawcze mogą wyprodukować jedynie jedną lub dwie preformy w miesiącu. Odpowiadamy na tę potrzebę konkretnym narzędziem – SYGLASS. Obecnie drukujemy na zamówienie preformy szklane jedno- i dwuskładnikowe w celu uzyskania specjalnych światłowodów takich jak np. struktury fotoniczne. Współpracujemy z klientami z branż ochrony zdrowia oraz medycyny estetycznej nad rewolucyjnymi produktami opartymi na technologii SYGLASS.

Nasza oferta to dostosowywanie aplikacji druku 3D ze szkła niskotemperaturowego do potrzeb konkretnego użytkownika. Naszą grupą docelową są instytuty badawcze, przedsiębiorstwa oraz uczelnie zajmujące się fotoniką, optyką, cyberbezpieczeństwem i komunikacją. Opracowujemy też rozwiązania dla firm produkujących światłowody i wojska.

Pracujemy blisko z instytucjami naukowymi w celu doskonalenia produktu i promowania technologii poprzez artykuły w prestiżowych magazynach naukowych (www.sciencedirect.com). Działamy razem z organizacjami będącymi członkami Klastra Fotoniki i Światłowodów oraz Polskiej Platformy Technologicznej Fotoniki w celu wdrażania i promocji SYGLASS. W Q2 2023 złożyliśmy wniosek patentowy, który zabezpieczy naszą własność intelektualną.

Obecna drukarka została oceniona na poziom technologiczny TRL8 – Demonstracja Ostatecznej Wersji Technologii. Produkujemy wydruki o powtarzalnych, określonych przez użytkownika właściwościach. Maszyna jest gotowa na komercjalizację, promujemy technologię SYGLASS i otrzymujemy zapytania ofertowe.

Opracowujemy również autorskie produkty na bazie preform wyprodukowanych na drukarce SYGLASS. Są to między innymi: nanostrukturyzowany rdzeń gradientowy, światłowodowy gradientowy konwerter wiązki wiru optycznego, soczewki objętościowe, preforma z powietrznym rdzeniem do wytwarzania włókien antyrezonansowych czy kamera dalekiego pola wykorzystująca heksagonalny układ płaskich nanostrukturyzowanych soczewek.

Planujemy produkcję gotowych produktów aplikacyjnych na maszynach SYGLASS. Staramy się również uzyskać dofinansowania m.in. z funduszy EIC, NCBiR, ESA.

W kolejnych latach przewidujemy 40% wzrost przychodów na rynku druku 3D ze szkła. Jest to poparte analizą w analogii do rozwoju technologii druku 3D innych materiałów oraz analizami TAM, SAM, SOM rynków docelowych.

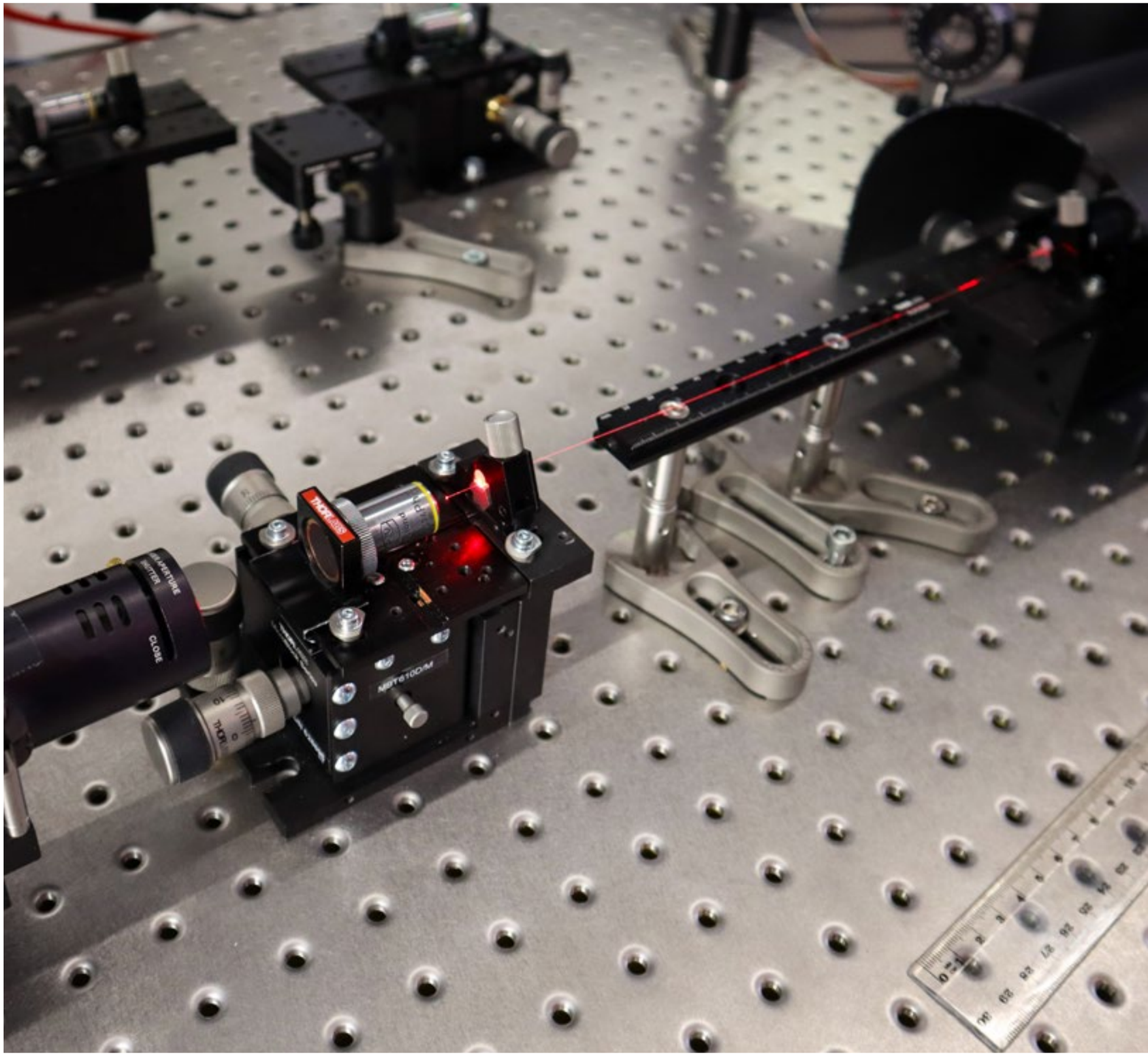
Na powodzenie wpływają również czynniki sprzyjające takie jak: odpowiedź na konkretną potrzebę rynku i nauka na błędach konkurencji, wiedza na temat przyszłych kierunków rozwoju zaczerpnięta od globalnych wiodących grup badawczych, obserwowalny wzrost liczby firm drukujących ze szkła, sprzedaż na rynek globalny i fakt, że nie wchodzimy na rynek jako pierwsi.

6.1 Projekty technologiczne

Nasze projekty R&D

W roku 2024 skupimy się na przeprowadzaniu testow przemysłowych, doskonaleniu nowej wersji drukarki według zapotrzebowania rynku, promocji autorskich produktów i aplikacji, zatwierdzeniu patentów oraz sprzedaży elementów optycznych.

W latach 2025-2027 będziemy kontynuować wzrost. Celem jest uzyskanie statusu lidera w globalnym rynku nanostrukturyzowanych preform, światłowodów, soczewek oraz macierzy soczewek. Żeby to osiągnąć wybudujemy zaawansowaną halę produkcyjną o wysokiej czystości i rozszerzymy zakres funkcjonalności maszyn.



Układ optyczny z nanostrukturyzowanym światłowodem wytworzonym z preformy drukowane w autorskiej technologii LTG 3DP

DEPO – druk 3D węgla szklistego z fazy gazowej bezpośrednio do fazy stałej.

Druk węgla szklistego bezpośrednio z fazy gazowej do fazy stałej to technologia, którą SYGNIS kupiło jako wartość intelektualną i prawną od trójki founderów pod koniec września 2022 roku. Kwota transakcji wyniosła 330 000 pln brutto.

Niedługo później utworzyliśmy wewnętrzny zespół badawczy, który dalej rozwija tę technologię. Widzimy w niej ogromny potencjał, który w połączeniu z kompetencjami technologicznymi i naukowymi obecnego zespołu R&D Sygnis, zarysowuje bardzo dobre perspektywy rozwoju.

Przewagi technologiczne

Przewaga technologiczna DEPO opiera się na zastosowaniu węgla szklistego jako materiału w dobrze kontrolowanym, zoptymalizowanym i czystym procesie wytwórczym. Węgiel szklisty jest jednocześnie lekki, wytrzymały, biokompatybilny, odporny chemicznie i termicznie, a także wykazuje właściwości półprzewodnikowe oraz dobrą przewodność elektryczną i cieplną.
Aby zobrazować potencjalne zastosowanie tej technologii, wystarczy wyobrazić sobie możliwość wydrukowania niekorodujących złączy wykonanych z węgla na folii metalicznej. Użycie ich w ogniwach elektrycznych oznaczałoby znacznie szybszy proces ładowania, np. samochodu.

Jako Zarząd zdiagnozowaliśmy, że obszarem zainteresowania Spółki na poziomie strategicznym powinien być sektor przewodników i półprzewodników. Wynika to z geopolitycznej konieczności dynamicznego rozwoju tych branż w Europie i Stanach Zjednoczonych. Rezultatem tej sytuacji prawdopodobnie będą zwiększone inwestycje w tych obszarach. Jako Sygnis SA mamy technologię, która odpowiada na potrzeby ww. branż, jednocześnie umożliwiając szybkie dostosowywanie się do aktualnego popytu.

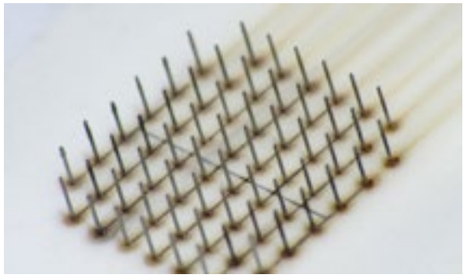
Model biznesowy

Na poziomie operacyjnym planujemy działanie analogiczne do procesu rozwoju i komercjalizacji technologii Syglass. Oznacza to, że zamierzamy stworzyć i uprzemysłowić maszyny wewnątrz naszej organizacji, aby następnie, dzięki nim, produkować komponenty dla klientów końcowych. Innymi słowy, dostarczalibyśmy środkowe ogniwa w łańcuchach wartości, jak np. płyty bipolarne do wodorowych ogniw paliwowych.

Planujemy tworzenie maszyn na potrzeby własne, a następnie wytwarzanie aplikacji na potrzeby konkretnych klientów, co pozwoli na stworzenie platformy technologicznej, pozwalającej na eksplorację niedostępnych wcześniej kierunków wdrożeń. To bezpieczna pozycja pozwalająca na dobry rozwój firmy, ze względu na stabilność kontraktową i długofalową współpracę z klientami.

Elektrody EDM

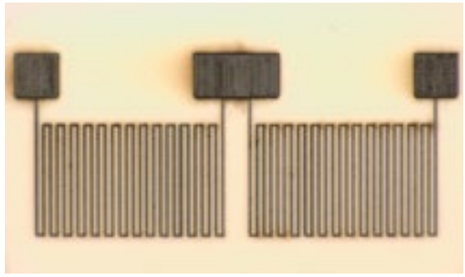
DEPO umożliwia wykonywanie elektrod z węgla szklistego o bardziej skomplikowanych kształtach i większej wytrzymałości niż dotychczas.



Sensory i elementy grzewcze

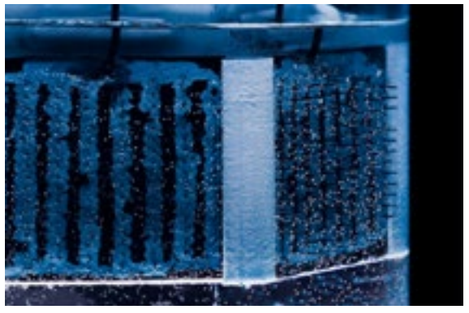
DEPO umożliwia wydruk sensorów i elementów grzewczych o dowolnym kształcie i rozmiarze bezpośrednio na obiekcie.

Możliwe jest przeprowadzenie procesu w wysokich temperaturach i środowiskach agresywnych chemicznie.



Elektrody (cybermedycyna i rewolucja wodorowa)

- Węgiel szklisty jest wytrzymałym materiałem biozgodnym z tkankami, co umożliwia drukowanie elektrod akceptowanych przez ludzkie ciało.
- Za pomocą druku węglem można uzyskać lżejsze, trwalsze i wydajniejsze ogniwa paliwowe. Obecne technologie oparte na stali kwasoodpornej i graficie są trudne w obróbce lub dają małą żywotność ogniwa.



$1.65 miliardów
Globalny rynek wodorowych ogniw paliwowych, 2020

$12.59 miliardów
Prognoza rocznego wzrostu na 2026

32.59%
Prognozowany roczny wzrost w następnych 5 latach

„Fuel Cell Market - Growth, Trends, COVID-19 Impact, and Forecasts (2021-2025)", Mordor Intelligence, 2021

$1.85 miliardów
Globalny rynek druku 3D w implantologii, 2020

$5.07 miliardów
Prognoza rocznego wzrostu na 2026

17.1%
Prognozowany roczny wzrost w następnych 5 latach

„3D Printing Medical Devices Market by Component, Technology, Application, Product Type - Global Forecast to 2026", Markets and Markets, 2021

$6.1 miliardów
Globalny rynek elektrod EDM, 2020

$8.37 miliardów
Prognoza rocznego wzrostu na 2026

7.2%
Prognozowany roczny wzrost w następnych 5 latach

„Electrical Discharge Machining Market by Type (Ram Type EDM, Wire EDM), Application (Aerospace & Defense, Automotive, Healthcare), Region (North America, Europe, APAC, RoW) - Global Forecast to 2026", Markets and Markets, 2021

DAM – DEPLOYABLE ADVANCED MANUFACTURING



Deployable Advanced Manufacturing

Rozwijany przez Sygnis S.A. i partnerów projekt strategiczny, którego celem jest stworzenie mobilnych i stacjonarnych centrów wytwarzania addytywnego, zdolnych do produkcji części zamiennych i komponentów operacyjnych bezpośrednio w miejscu użycia. Koncepcja powstała w oparciu o doświadczenia spółki w dostarczaniu rozwiązań druku 3D w warunkach bojowych – m.in. w ramach programu TechAgainstTanks realizowanego na rzecz wsparcia Ukraińskiej Armii.

DAM opiera się na centralnym, szyfrowanym repozytorium plików modeli 3D oraz zestawie zaawansowanych technologii addytywnych: m.in drukarkach FDM dużego i małego formatu, technologii DIW (ceramika, silikony), SLS (poliamidy), a także skanowaniu 3D i kontroli jakości. Całość jest w pełni zgodna z wymaganiami NATO w zakresie wytwórczym i bazuje na komponentach pochodzących wyłącznie z krajów sojuszu.

Zakres i cele projektu:

Projekt DAM zakłada trzyetapowy model wdrożenia w Armiach Narodowych:

1. Centrum Doskonałości Addytywnej (CDA)
– centralny ośrodek szkoleniowy, certyfikacyjny i nadzorujący system, odpowiedzialny za szkolenie kadr, certyfikację części, zarządzanie repozytorium i integrację z systemami logistycznymi wojska. CDA będzie pełnić funkcję węzła kompetencyjnego, wypracowującego standardy jakości i procedury produkcji w warunkach operacyjnych.

2. Kontener Mobilny DAM
– prototyp mobilnego centrum produkcyjnego w standardzie wojskowym, umożliwiającego wytwarzanie części w technologii druku 3D oraz obróbki CNC w ruchu lub na miejscu operacji. Jednostka będzie wyposażona w pełny zestaw narzędzi warsztatowych oraz dostęp do repozytorium cyfrowego, co pozwoli na szybkie reagowanie na potrzeby jednostek liniowych.

3. Pełna integracja systemu
– rozmieszczenie mobilnych kontenerów DAM we wszystkich dywizjach oraz Marynarce Wojennej i Siłach Powietrznych, rozbudowa CDA, stworzenie zespołów digitalizacyjnych do opracowywania modeli 3D części oraz wdrożenie procedur umożliwiających pozyskiwanie komponentów w formie plików cyfrowych od producentów.

Partnerzy i interesariusze

Projekt realizowany jest przede wszystkim we współpracy z **3YOURMIND**, które dostarcza platformy cyfrowe do zarządzania produkcją. DAM wspiera priorytety zwiększania odporności operacyjnej, skrócenia łańcuchów dostaw i wprowadzenia innowacyjnych narzędzi utrzymania sprzętu.

Znaczenie strategiczne i potencjał zastosowań

DAM odpowiada na kluczowe wyzwania współczesnej logistyki wojskowej – potrzebę szybkiego odtwarzania części w terenie, uniezależnienia od tradycyjnych łańcuchów dostaw i skrócenia przestojów sprzętu. Wpisuje się w globalny trend „additive manufacturing on the battlefield", realizowany w armiach NATO i państw partnerskich.

Jednocześnie rozwiązanie ma ogromny potencjał cywilny – może być stosowane w obszarach dotkniętych kryzysem migracyjnym, w strefach klęsk żywiołowych oraz w regionach odciętych od dostępu do tradycyjnej infrastruktury przemysłowej. Mobilne jednostki DAM mogą wspierać służby ratunkowe, organizacje humanitarne i instytucje państwowe w szybkim wytwarzaniu elementów infrastruktury tymczasowej, komponentów medycznych czy sprzętu logistycznego w sytuacjach kryzysowych.

Efekty oczekiwane

Pełne wdrożenie DAM umożliwi:

- decentralizację i skrócenie procesów logistycznych,
- znaczące obniżenie kosztów części zamiennych,
- zwiększenie gotowości operacyjnej sprzętu,
- rozwój krajowych kompetencji w zakresie technologii addytywnych,
- wsparcie działań w warunkach bojowych, humanitarnych i kryzysowych,
- wzrost suwerenności technologicznej Sił Zbrojnych RP i instytucji cywilnych.

DAM, mimo że obecnie znajduje się w fazie przygotowawczej i konsultacyjnej, ma potencjał stać się jednym z kluczowych narzędzi modernizacji polskiej armii, wzmacniając jej zdolności operacyjne i logistyczne oraz stanowiąc uniwersalne rozwiązanie w sytuacjach kryzysowych na poziomie krajowym i międzynarodowym.

EDF – EUROPEAN DRONE FACTORY



Zdjęcie poglądowe przedstawia drony, w seryjnym montażu których wsparliśmy międzynarodową organizację Uniters

European Drone Factory

Projekt European Drone Factory (EDF) to kluczowa inicjatywa przemysłowa spółki, której celem jest stworzenie w Polsce w pełni zautomatyzowanej fabryki dronów FPV (First Person View), zdolnej do produkcji kilkudziesięciu tysięcy jednostek miesięcznie, z możliwością szybkiego zwiększenia skali do ponad 100 tys. sztuk. Koncepcja powstała w odpowiedzi na gwałtowny wzrost zapotrzebowania na drony w zastosowaniach militarnych i dual-use, obserwowany w konfliktach ostatnich lat, oraz na strategiczną potrzebę uniezależnienia Europy od dostaw komponentów i gotowych platform z Azji.

Zakres i cele projektu:

EFD obejmuje trzy powiązane filary:

1. Fabryka Dronów
– przemysłowe centrum produkcji mechaniki dronowej, w tym ram wtryskowych, które zastąpią skręcane ramy chińskich konstrukcji. Zastosowanie wtrysku zapewni znaczną redukcję czasu montażu i poprawę powtarzalności jakości. Zakład będzie dysponował zautomatyzowanymi liniami montażu elektroniki, co umożliwi integrację modułów dostarczanych przez partnerów.

2. Hub Innowacji Dronowych (HID)
– klaster zrzeszający MŚP, start-upy oraz zespoły badawczo-rozwojowe tworzące technologie w obszarach naprowadzania, rozpoznawania obrazu, komunikacji i elektroniki pokładowej. HID umożliwi testowanie modułowych rozwiązań na platformach standardowych, opracowanych przez Fabrykę, i wdrażanie najlepszych z nich do produkcji masowej.

3. Science Reindustrializacja
– współpraca z uczelniami i instytucjami naukowymi w zakresie opracowania i wdrożenia w Europie technologii wytwarzania krytycznych komponentów, takich jak magnesy permanentne czy elementy z metali ziem rzadkich, obecnie produkowane głównie w Chinach.

Partnerzy i struktura konsorcjum

Projekt realizowany jest w formule konsorcyjnej, w którego skład wchodzą: **Sygnis**, **QuantumFly**, **Airborne**, **Power Technology P.S.A.** oraz **AZ IMEX**. Współpracę technologiczną wspierają m.in. **Viima** (Finlandia, systemy VTOL) oraz **3Yourmind** (Niemcy, cyfryzacja projektowa i integracja procesów produkcyjnych), **Detterance** (USA, automatyzacja produkcji, budowa specjalistycznych linii zbrojeniowych). Obecnie na podstawie wewnętrznego regulaminu, liderem konsorcjum został Sygnis SA.

Znaczenie rynkowe i strategiczne

Rynek dronów w Europie charakteryzuje się wysoką dynamiką wzrostu – według analiz branżowych sektor UAV ma rosnąć średnio o ok. 9% rocznie do 2030 r., przy czym segment FPV notuje największe przyrosty popytu w sektorze obronnym. Wysokie zużycie jednostek w działaniach operacyjnych (setki tysięcy sztuk rocznie) wymaga przejścia z rozproszonych warsztatów do produkcji wielkoseryjnej, zoptymalizowanej pod względem kosztów, jakości i powtarzalności. EFD odpowiada na te potrzeby, oferując w pełni europejską platformę bazową o porównywalnych kosztach do konstrukcji chińskich – dzięki efektowi skali i standaryzacji.

Efekty oczekiwane

Po uruchomieniu European Drone Factory możliwe będzie:

- seryjne wytwarzanie dziesiątek tysięcy dronów miesięcznie,
- skrócenie czasu montażu dzięki wtryskowym ramom i automatycznemu montażowi elektroniki,
- rozwój europejskich kompetencji w produkcji krytycznych komponentów,
- przyciągnięcie innowatorów z całej UE poprzez otwartą architekturę modułową i skalowalną produkcję,
- wzmocnienie pozycji Polski i UE jako niezależnego producenta systemów UAV dla zastosowań cywilnych i wojskowych.

Projekt EDF ma potencjał, aby stać się największym w Europie centrum produkcji dronów FPV oraz jednym z kluczowych „moonshotów" programu JEDI, łącząc przemysł, sektor badawczo-rozwojowy i instytucje publiczne w celu budowania długofalowej przewagi technologicznej.

6.2 Produkty własne

Od lat opracowujemy i rozwijamy autorskie technologie oparte na solidnych fundamentach nauki, wiedzy i doświadczenia naszych specjalistów. O części z nich mogliście przeczytać w sekcji dotyczącej projektów R&D. W poniższym segmencie prezentujemy nasze produkty konsumenckie, które powstają na bazie eksperymentów i prób.

Sprawdzone, niezawodne rozwiązania dostarczamy do każdego zakątka globu, tym samym popularyzując i upowszechniając polską myśl technologiczną.

Z kolejnych rozdziałów dowiecie się bardziej szczegółowo o każdym z naszych autorskich produktów.

F-NIS 23151 – autorska drukarka Sygnis Direct Ink Writing, dla przemysłu oraz laboratorów chemicznych i materiałowych.

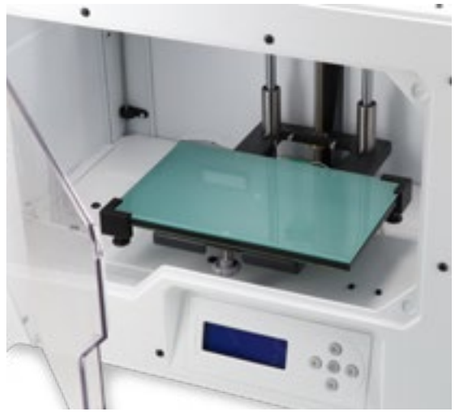
F-NIS 23151 przełomowe narzędzie, które umożliwia drukowanie z dowolnego jednoskładnikowego materiału półpłynnego. Oferuje wszechstronne możliwości, które przynoszą wartość w różnych obszarach działalności, obejmujących szerokie spektrum branż i dziedzin badawczych.

To wszechstronne i proste narzędzie, które sprawdza się doskonale w laboratoriach chemicznych i materiałowych, w badaniach nad nowymi materiałami, elastycznymi robotami, elektroniką, izolatorami ceramicznymi, materiałami utwardzanymi UV, silikonami, pastami przewodzącymi oraz w eksperymentach nad nowymi rodzajami baterii. Jest niezawodną bazą do prototypowania oryginalnych materiałów w druku 3D, szczególnie użyteczną we wczesnych etapach proof-of-concept.

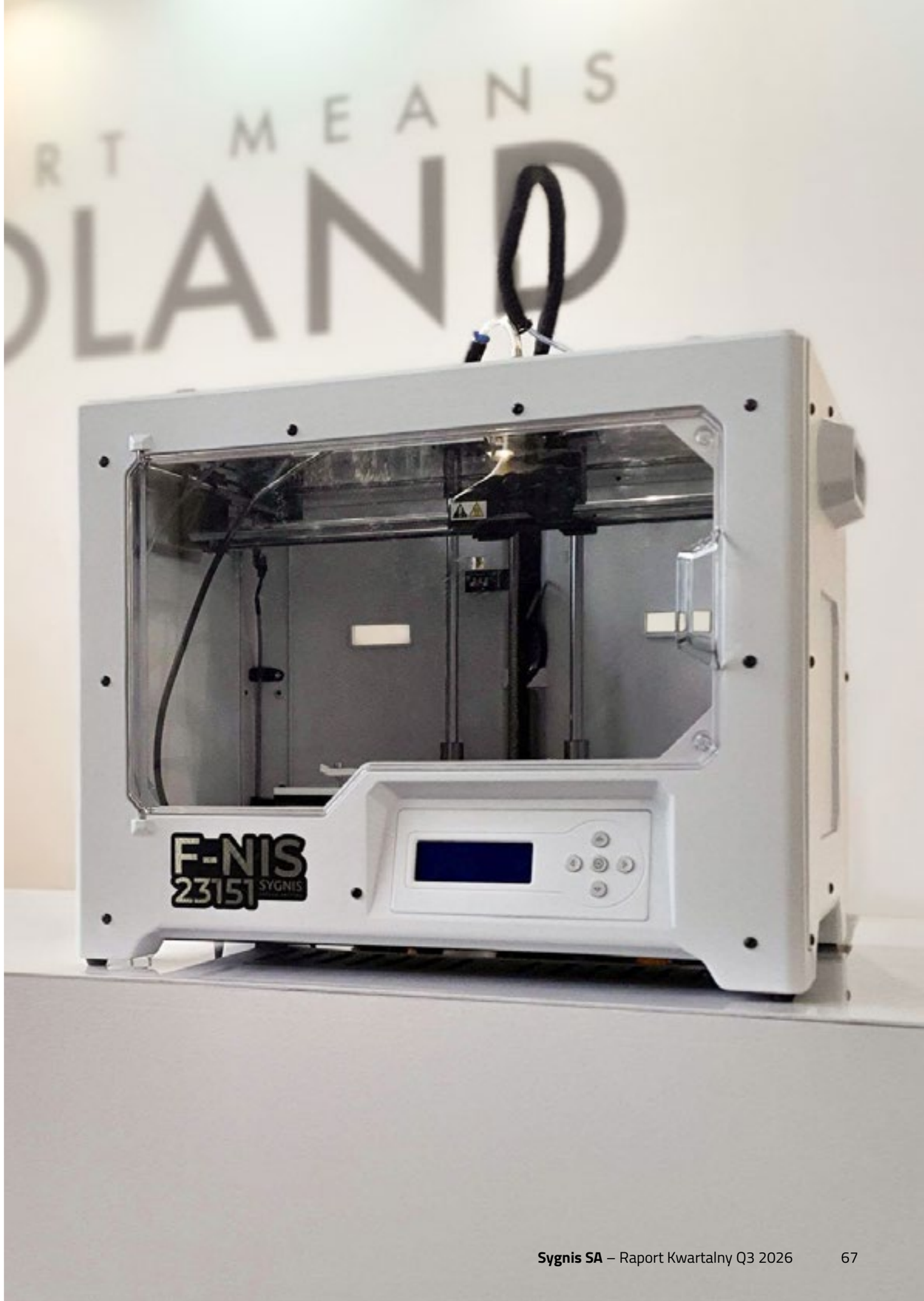
Możliwości adaptacji drukarki F-NIS 23151 odpowiadają różnorodnym potrzebom, dzięki personalizacji komponentów oraz łatwej integracji z różnorodnymi konfiguracjami. Urządzenie wyróżnia się zdolnością pracy z szerokim spektrum materiałów, obejmującym m.in. silikony, pasty ceramiczne, żywice światłoczułe i wiele innych.

F-NIS 23151 został pomyślnie wdrożony i cieszy się wysoką rekomendacją przez prestiżowe instytucje, takie jak Akademia Górniczo-Hutnicza, Uniwersytet im. Adama Mickiewicza w Poznaniu i Politechnika Krakowska.

dowiedz się więcej:
www.diw3d.com







Wydruki silikonowe i ceramiczne z drukarki F-NIS 23151



Materiał: Silikon sanitarny
Zastosowanie: Miękkie rusztowanie do płynów



Materiał: Silikon sanitarny
Zastosowanie: Uszczelka przemysłowa



Materiał: Spiekany bentonit kompozytowy



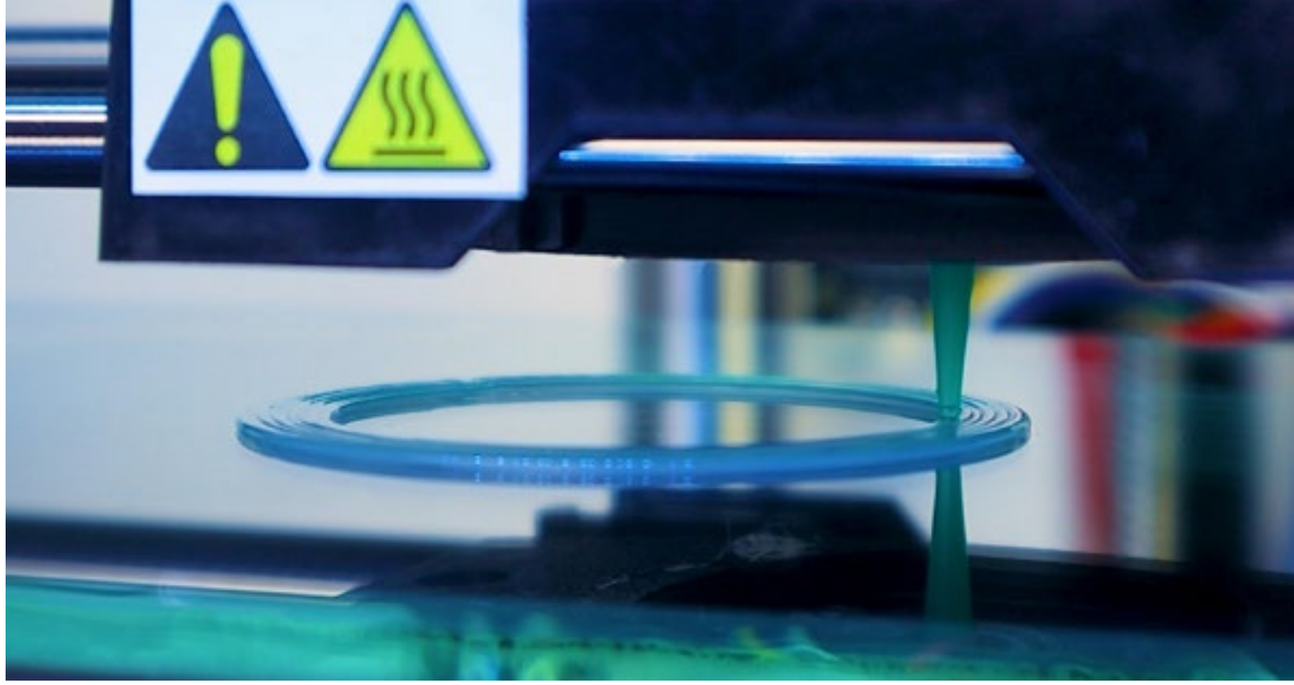
Materiał: Silikon sanitarny



Materiał: Silikon sanitarny
Zastosowanie: Różne rodzaje pianek jako filtry cząstek stałych lub pochłaniacze wstrząsów



Materiał: Spiekany zeolit kompozytowy



Drukarkę F-NIS wykorzystujemy obecnie na Wydziale Inżynierii Materiałowej i Ceramiki Akademii Górniczo-Hutniczej im. S. Staszica w Krakowie do przygotowania struktur 3D zbudowanych z kompozytowych materiałów ceramicznych. Dwa główne kierunki badań to otrzymywanie rusztowań na bazie krzemionki i tlenku glinu o potencjalnych zastosowaniach w różnych procesach katalitycznych. Podejmowaliśmy również testy uzyskiwania bezpośrednich wydruków z komercyjnych silikonów. We wszystkich tych zastosowaniach drukarka F-NIS sprawdzała się dotychczas w pełni zgodnie z naszymi oczekiwaniami.

Dr Jakub Marchewka
Akademia Górniczo-Hutnicza

Zastosowanie nowej drukarki, która łączy w sobie prostotę konstrukcji z niemal nieograniczonymi możliwościami pracy z biokompozytami fotoutwardzalnymi, otwiera nowy rozdział w badaniach materiałów, które sami tworzymy. System konstrukcyjny tego urządzenia nie ogranicza, ale daje możliwość tworzenia nowych wariantów materiałowych. Drukarka została wykorzystana do prac eksperymentalnych z nowymi systemami fotoinicjującymi, nowymi żelami fotoutwardzalnymi oraz nowymi nanokompozytami fotoutwardzalnymi badanymi pod kątem zastosowań biomedycznych.

Dr hab. inż. Joanna Ortyl, prof. PK
Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki

Dla mnie F-NIS to podjęcie przez Sygnis trudnego i wąskiego tematu druku z materiałów w postaci past, lepkich cieczy i ceramiki z efektem który generuje postęp i daje istotny wkład w rozwój technologii przyrostowych.

Prof. UAM dr hab. Robert Przekop
Uniwersytet im. Adama Mickiewicza w Poznaniu

Zmorph Fab
– zmieni Twoje biurko w warsztat.

Jest to inteligentna drukarka 3D z pojedynczym lub podwójnym ekstruderem, którą wyposażyliśmy w profesjonalny stół roboczy oraz łatwy w użyciu system montażu materiałów.

Dedykowane oprogramowanie odpowiada standardom programów CAM. Dzięki niemu użytkownik ma możliwość, pracy z plikami typu STEP oraz przeprowadzenia wizualizacji ścieżki narzędzia.

Zamknięta komora utrzymuje wyższą temperaturę wewnątrz maszyny, co pozwala na drukowanie wymagającymi materiałami, takimi jak ABS. Pokrywy ograniczają rozrzut odpadów powstałych podczas frezowania CNC. Zmorph FAB wyposażyliśmy w czujnik, który wstrzymuje pracę maszyny, po otwarciu komory zapewniając bezpieczeństwo.

Przystępny i intuicyjny interfejs użytkownika przeznaczony jest zarówno dla profesjonalistów, jak i początkujących.

Filtry węglowe/HEPA zbierają pół toksyczne opary i cząsteczki uwalniane przez stopione tworzywo podczas drukowania 3D oraz pył powstały w wyniku obróbki CNC. Zmorph Fab poinformuje Cię o konieczności wymiany filtrów.

System wymiennych głowic i szeroki wybór kompatybilnych materiałów, czynią to urządzenie najbardziej wszechstronną drukarką 3D dostępną na rynku.

Zmorph FAB oferujemy w 2 dwóch zestawach. Zestaw Zmorph Fab Basic 2 in 1 do nauki i prototypowania zawiera głowicę narzędziową Single Extruder oraz głowicę narzędziową CNC Milling. Dzięki znakomitej jakości wykonania, przyjaznemu interfejsowi i standardowej elektronice jest idealnym rozwiązaniem dla wszystkich Twórców. Zmiana narzędzi jest szybka i łatwa - zajmuje nie więcej niż 60 sekund.

Dla tych, którzy potrzebują więcej stworzyliśmy Zmorph Fab Advanced Set 5 in 1. Ta wersja została rozszerzona o Dual Extruder Toolhead, Thick Paste Extruder Toolhead i 6W Blue Laser Diode Toolhead.

dowiedz się więcej:
www.zmorph3d.com/products/zmorph-fab





Zmorph i500 – zaprojektowana z myślą o niezawodnej i trwałej eksploatacji.

Zmorph i500 to drukarka 3D, którą zaprojektowaliśmy z myślą o długiej i trwałej eksploatacji. Jest ekonomicznym rozwiązaniem dla produkcji nisko seryjnej. Nadaje się idealnie do wykonywania wydruków z tworzyw sztucznych w technologii Fused Filament Fabrication (FFF).

Zmorph i500 wyposażona jest w układ dwóch głowic z kołyską, który jest w stanie wykonywać czyste wydruki jedno- i dwumateriałowe. Jej dokładność i możliwości, sprawiają, że jest to jedno z najlepszych rozwiązań tego typu na rynku.

Duży, zamknięty obszar roboczy i podwójny system filtracji zapewniają atmosferę pracy

o stałej temperaturze, co pozwala na osiąganie najlepszych efektów przy minimalnym nakładzie pracy. Wymagające i długie procesy druku 3D to coś, do czego Zmorph i500 została stworzona.

Zmorph i500 może pracować samodzielnie lub współpracować z zewnętrznym komputerem. Wbudowany panel dotykowy LCD służy jako interfejs graficzny, a intuicyjność całego systemu jest ogromną zaletą drukarki. Możliwości, jakie daje i500, są bezkonkurencyjne i pozwalają na osiąganie rewelacyjnych efektów.

W chwili obecnej Zmorph i500 przechodzi zmiany hardwarowe, które mają udoskonalić proces drukowania, jak również pozwolą na zastosowanie przełomowych rozwiązań tak, aby i500 stała się wyborem numer 1, dla wszystkich.

Zmorph VOXELIZER – autorskie oprogramowanie do precyzyjnej obróbki i modelowania.

Voxelizer to autorskie, zaawansowane oprogramowanie pozwalające na sterowanie procesami druku 3D i innymi technikami obróbki podczas użytkowania maszyn z portfolio Zmorph. To niezwykle intuicyjne i przyjazne użytkownikowi oprogramowanie, które daje nie tylko dużą satysfakcję z pracy, ale również precyzyjnie przeprowadza przez różne procesy druku 3D.

Oprogramowanie zostało stworzone z myślą o łatwości użytkowania przez klientów i maksymalnym zaawansowaniu technologicznym i funkcjonalnym. Nasz dedykowany dział IT nieustannie pracuje nad rozwojem użyteczności i funkcji Voxelizera.

Autorskie oprogramowanie niewątpliwie pozwala generować dodatkowe korzyści sprzedażowe przez klientów pracujących na maszynach z portfolio Zmorph. Korzyści te generują dodatkowe możliwości rozwoju samego oprogramowania, jak również samych drukarek.

Spółka planuje rozwój oprogramowania Voxelizer z połączeniem go z innym oprogramowaniem autorskim Z-HUB. Rozwój produktu będzie bazować na podziale na bazowe funkcjonalności w celu zapewnienia możliwości korzystania z maszyn, a także zapewnienia globalnie komunikacji producent – użytkownik końcowy. Dodatkowe funkcjonalności, będące silnymi narzędziami softwarowymi jak sterowanie 5 osiowe, czy opreacje na plikach pochodzących z badań MRI będą dodatkowo płatne w planach subskrypcyjnych. Chcemy, aby tysiące użytkowników naszego software miało możliwość rozwoju swoich pasji i firm w oparciu o wyjątkowe możliwości slicera Voxelizer i programu do zarządzania PMLem druku 3D – Z-Hubem.

dowiedz się więcej:
www.zmorph3d.com/software



DEPOZYTOR SYGNIS_N1210



Depozytor SYGNIS_N1210 przeznaczony jest do bezpiecznego przechowywania i zabezpieczenia broni długiej. Depozytor wykonany jest ze stali konstrukcyjnej gatunku **S235**, w postaci odpowiednio ukształtowanych i połączonych elementów z blach stalowych oraz profili stalowych.

Stanowiska na broń

Depozytor przewidziany jest do przechowywania **sześciu egzemplarzy broni długiej w oddzielnych stanowiskach.**

Dolna część depozytora została podzielona na **indywidualne stanowiska do deponowania broni długiej**. Każde stanowisko wyposażone jest w stalowy element prowadząco-podtrzymujący, który stabilizuje broń w pozycji pionowej oraz ogranicza możliwość jej przemieszczania na boki.

Zamknięcia i zabezpieczenia

Depozytor wyposażony jest w **mechaniczne elementy zamykające**, widoczne zarówno w części górnej, jak i w dolnej podstawie. Zastosowane zamki oraz ryglowane elementy obudowy umożliwiają ograniczenie dostępu do wnętrza depozytora do osób uprawnionych.

Rozwiązanie konstrukcyjne przewiduje możliwość zabezpieczenia poszczególnych części urządzenia przed nieuprawnionym otwarciem. **Rodzaj zastosowanych zamków, liczba punktów ryglowania oraz ich parametry można dodatkowo zmodernizować w zależności od potrzeb odbiorcy końcowego.**

Charakterystyka użytkowa

Depozytor zapewnia:

- **uporządkowane** przechowywanie broni długiej w indywidualnych stanowiskach,
- **stabilne** podparcie broni w pozycji przechowywania,
- **oddzielenie** poszczególnych egzemplarzy,
- **ograniczenie dostępu** osób nieuprawnionych poprzez zastosowane zamknięcia,
- **ochronę** przechowywanego wyposażenia przed przypadkowym przemieszczaniem,
- **wysoką sztywność** konstrukcji dzięki zastosowaniu stalowych elementów nośnych,
- możliwość **trwałego zamocowania** do podłoża,
- **zabezpieczenie** powierzchni stalowych przed korozją poprzez zastosowanie powłoki ochronnej,
- możliwość **modyfikacji** w zależności od modelu i rodzaju broni długiej,



Zapraszamy do kontaktu

Andrzej Burgs

Chief Executive Officer i Prezes Zarządu

+48 502 722 889
andrzej.burgs@sygnis.pl

SYGNIS
SPÓŁKA AKCYJNA



DAM GAMMA

MOBILNE CENTRUM WYTWARZANIA, NAPRAW I DIAGNOSTYKI

WYTWARZANIE I OBRÓBKA

- **Produkcja wielkogabarytowych komponentów** – przestrzeń robocza ponad 430 × 500 × 545 mm
- **Równoległa produkcja części i krótkich serii;** dokładność FDM typowo ±0,2mm
- **CNC** do 235 × 250 × 85 mm, dokładność typowo ±0,05–0,2 mm
- **Druk 3D • frezowanie • wiercenie • cięcie • szlifowanie • gratowanie • obróbka wykańczająca**
- **Materiały**: PLA, PETG, ABS, ASA, PA, PC, PP, TPU/TPE, kompozyty CF/GF, tworzywa konstrukcyjne, FR4/PCB, aluminium, mosiądz, miedź

WARSZTAT I NAPRAWY

- **Demontaż i montaż • regeneracja • dopasowanie • modyfikacja • wykonywanie części zastępczych**
- **Naprawa** obudów, osłon, uchwytów, mocowań i elementów konstrukcyjnych
- Elektronarzędzia, narzędzia ręczne, szlifierka, narzędzia obrotowe i wyposażenie montażowe
- **Kontrola wymiarowa**: mikrometr, szczelinomierze, liniały precyzyjne, pomiary wewnętrzne i podcięć

ELEKTRONIKA I DIAGNOSTYKA

- **Stanowisko ESD do diagnostyki, naprawy i testowania elektroniki**
- **Pomiary** napięcia, prądu, rezystancji i ciągłości obwodów
- **Diagnostyka** zasilania, przewodów, wiązek i złączy
- **Lutowanie i wymiana komponentów • naprawa PCB i okablowania • obróbka FR4/PCB**
- **Testowanie** podzespołów po naprawie oraz wykonywanie obudów, mocowań i zabezpieczeń elektroniki

INŻYNIERIA ODWROTNA I CYFROWY ŁAŃCUCH CZĘŚCI

- **Skanowanie 3D** z dokładnością do ok. 0,03 mm
- **Skanowanie i kontrola geometrii • rekonstrukcja i modyfikacja CAD • analiza zużycia**
- **Odtwarzanie** części bez dokumentacji technicznej
- **Cyfrowe repozytorium** zweryfikowanych części i przygotowanie do ponownej produkcji

DIAGNOZA → SKAN / POMIAR → CAD → NAPRAWA / PRODUKCJA → OBRÓBKA → MONTAŻ → TEST

PLATFORMA MOBILNA

Volkswagen Crafter L4H3 4MOTION • 177 KM • 3 miejsca • 12 V / 230 V • stanowisko inżynierskie • łączność satelitarna

PRODUKCJA · NAPRAWA · DIAGNOSTYKA · INŻYNIERIA ODWROTNA



Zapraszamy do kontaktu

Andrzej Burgs

Chief Executive Officer i Prezes Zarządu

+48 502 722 889
andrzej.burgs@sygnis.pl

3YOURMIND

SYGNIS
SPÓŁKA AKCYJNA

DEPLOYABLE ADVANCED MANUFACTURING

DEPLOYABLE ADVANCED MANUFACTURING

MOBILNY SYSTEM ZAAWANSOWANEGO WYTWARZANIA SYGNIS SA x 3YOURMIND

DAM wer. GAMMA — Mobilny Pojazd Zaawansowanego Wytwarzania

Przeznaczenie operacyjne

Gamma to szybko wdrażalna platforma zaawansowanego wytwarzania oparta na Volkswagenie Crafter L4H3 4MOTION. Umożliwia ekspedycyjną produkcję, naprawy, inżynierię odwrotną oraz wsparcie techniczne **bezpośrednio w miejscu działania**. Integracja produkcji, kontroli i warsztatu w jednym pojeździe ogranicza zależność od logistyki i **pozwala szybko przywracać gotowość operacyjną.**

Obszar	Zamierzony efekt
Szybkie wdrożenie	Zdolności produkcyjne blisko jednostek frontowych i miejsc awarii.
Naprawy polowe	Natychmiastowe przywracanie dostępności i sprawności sprzętu.
Inżynieria odwrotna	Odtwarzanie i rekonstrukcja niedostępnych lub zużytych części.
Cyfrowe wytwarzanie	Produkcja zweryfikowanych komponentów zamiennych z cyfrowego katalogu.
Wsparcie techniczne	Bezpośrednie wsparcie mobilnych zespołów konserwacyjnych w terenie.

Architektura systemu i parametry operacyjne

Gamma została zorganizowana w dedykowane moduły funkcjonalne współdzielące zasilanie, komunikację i infrastrukturę magazynową przy zachowaniu ergonomicznej pracy operatorów.

Moduł	Rola operacyjna	Przykładowe wyposażenie
Wytwarzania przyrostowego	Seryjna i równoległa produkcja komponentów. Wytwarzanie wielkogabarytowych części	Urbicum GX, Prusa CORE One 4x
Obróbki hybrydowej	Kombinacja druku 3D, precyzyjnej obróbki CNC oraz lasera.	ZMorph Fab 2x
Inżynierii odwrotnej	Cyfrowa rekonstrukcja geometrii obiektów fizycznych.	Skaner Toucan wraz ze stanowiskiem kalibracyjnym
Warsztat mechaniczny I elektroniczny	Prace montażowe, wykończeniowe, testerskie, diagnostyczne i naprawcze	Zestawy narzędzi ręcznych, przyrządy pomiarowe, stół warsztatowy ESD, mierniki, zasilacze, lutownice
Łączności i zarządzania	Bezpośrednie wsparcie mobilnych zespołów konserwacyjnych w terenie.	Terminal satelitarny Starlink, inżynierska stacja robocza

3YOURMIND SYGNIS SPÓŁKA AKCYJNA DEPLOYABLE ADVANCED MANUFACTURING

DAM wer. GAMMA — Mobilny Pojazd Zaawansowanego Wytwarzania

Platforma pojazdu i infrastruktura

GAMMA bazuje na platformie Volkswagen Crafter L4H3 z napędem 4MOTION. Konfiguracja zapewnia długi rozstaw osi, wysoki dach oraz odpowiednią przestrzeń dla mobilnego warsztatu technicznego przy zachowaniu mobilności drogowej.

Dane techniczne pojazdu:

Parametr	Wartość
Platforma pojazdu	Volkswagen Crafter L4H3
Silnik	2.0 TDI EU6 SCR, 177 HP
Skrzynia biegów	8-speed automatic
Układ napędowy	4MOTION all-wheel drive
Oś przednia	Wzmocniona oś przednia, dopuszczalny nacisk na oś przednią 2100 kg
Zbiornik paliwa	75 L
Dopuszczalna masa całkowita (DMC)	DMC - 3500 kg, Ładowność 967 kg

Pojazd wyposażono m.in. w Hill Start Assist, ESP, ABS, ASR, EDS, Lane Assist, Cross Wind Assist, system monitorowania ciśnienia w oponach

Interfejs zabudowy

Pojazd przygotowano do zabudowy warsztatowej z wykorzystaniem lekkiej konstrukcji aluminiowej, paneli kompozytowych oraz instalacji 12 V / 230 V dla oświetlenia, wentylacji, ogrzewania i systemów pomocniczych.

Przykłady zastosowań

Gamma wspiera rozproszone wytwarzanie oraz wsparcie techniczne wszędzie tam, gdzie klasyczna infrastruktura serwisowa jest niedostępna. System przeznaczony jest dla wojska, administracji publicznej i służb ratowniczych

Przypadek użycia	Efekt operacyjny
Naprawa pojazdów	Skrócony czas przestoju
Wsparcie systemów UAV / dronów	Szybka wymiana płatowca
Produkcja awaryjna	Lokalne wytwarzanie części zamiennych
Utrzymanie infrastruktury	Fabrykacja/produkcja na miejscu
Szkolenia i demonstracje	Mobilne zdolności inżynieryjne



Zapraszamy do kontaktu

Andrzej Burgs
Chief Executive Officer i Prezes Zarządu
+48 502 722 889
andrzej.burgs@sygnis.pl

3YOURMIND SYGNIS SPÓŁKA AKCYJNA DEPLOYABLE ADVANCED MANUFACTURING

SYGNIS
SPÓŁKA AKCYJNA



OFERTA HANDLOWA – CYGNUS H-1 UDERZENIOWY DRON FPV





1. Podsumowanie Menadżerskie

Sygnis S.A. ma przyjemność przedstawić ofertę na system Cygnus H-1 – zaawansowaną, polską platformę FPV typu „kamikaze". Dron został zaprojektowany do przenoszenia ładunków bojowych o masie do 2 kg i charakteryzuje się wyjątkową odpornością na środki walki radioelektronicznej (WRE), co zostało potwierdzone w rzeczywistych warunkach konfliktów zbrojnych. Nasz produkt jest skonstruowany **w większości** z **komponentów pozyskanych od polskich dostawców**.

System opiera się na europejskich komponentach, co gwarantuje stabilność łańcucha dostaw i wysoką jakość wykonania. Dzięki architekturze X4 Coaxial, Cygnus H-1 oferuje bezpieczny poziom mocy, wysoką stabilność lotu w ramach bezzałogowców typu quadrocopter. Projekt wspierany jest przez skalowalne zdolności produkcyjne, sięgające do **1 000 dronów miesięcznie.**

2. Opis Rozwiązania

- **Koncepcja systemu:** Cygnus H-1 to uderzeniowy bezzałogowiec sterowany ręcznie (operator-in-the-loop) z interfejsem wideo w czasie rzeczywistym.
- **Architektura X4:** Wykorzystanie 4 silników o wysokim momencie obrotowym w układzie współosiowym zapewnia udźwig 2 kg przy zachowaniu kompaktowych wymiarów i pełnej sterowności nawet w przypadku awarii jednego z silników.
- **Łączność i odporność WRE:** Moduły komunikacyjne systemu zostały sprawdzone i zweryfikowane w warunkach intensywnego zakłócania elektronicznego na Ukrainie.

SYGNIS
SPÓŁKA AKCYJNA



- **Gotowość polowa:** System dostarczany jest jako rozwiązanie „Ready-to-Fly". Nie wymaga dodatkowej integracji ani lutowania przez operatora.

Główne kierunki zastosowania:

1. **Rozpoznanie i Nadzór (ISR):** Wykorzystanie platformy do pozyskiwania danych obrazowych w czasie rzeczywistym, dozoru obszaru oraz identyfikacji celów w trudnym terenie.
2. **Taktyczny Transport Ładunków (Logistyka Polowa):** Dostarczanie w trybie precyzyjnym ładunków o masie do **2,0 kg**, takich jak środki medyczne, pakiety przetrwania (SERE) lub specjalistyczne oprzyrządowanie inżynieryjne.
3. **Nośnik Modułów Misyjnych:** Architektura systemu umożliwia szybką integrację z szeroką gamą sensorów oraz zewnętrznych modułów zadaniowych (w tym ładunków kinetycznych dostarczanych przez Użytkownika Końcowego).

Specyfikacja Techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zasięg operacyjny	> 20 km
Masa startowa	Ok. 4,5 kg (z 2kg ładunkiem)
Udźwig nominalny (Payload),	2,0 kg
Prędkość maksymalna	do 130 km/h
Maksymalny pułap lotu	ok. 1 980 m
Czas lotu (Endurance)	ok. 30 min
Napęd	Napęd, 4 × silniki bezszczotkowe (układ X Coaxial)
Śmigła	10-calowe, wzmocnione włóknem szklanym i nylonem
Kontroler lotu	Cobra F405 V3 (MCU STM32)
Transmisja wideo	DEC1 VTX D1 (2.5W high-power)
Częstotliwości	868-915 MHz (C2) / 4.9 - 6.0 GHz (Video)
Wymiary (rozłożony)	**59,2 cm** (dł.) × **52,5 cm** (szer.) × **22,5 cm** (wys.)

SYGNIS
SPÓŁKA AKCYJNA

kontakt@sygnis.pl
+48 22 668 47 57
Al. Grunwaldzka 472
80-309 Gdańsk

www.sygnis.pl
NIP: 9571029651
REGON: 220906517
KRS: 0000393095



Charakterystyka łączy radiowych:

1. Łącze Dowodzenia i Kontroli (C2 – Command & Control):
   - Zakres częstotliwości: 868 MHz – 915 MHz.
   - Moc nadajnika (GCS): do 2000 mW (2W).
   - Szerokość kanału radiowego: 250 kHz / 500 kHz.
   - Modulacja: LoRa/ELRS (wysoka odporność na szumy i interferencje).
2. Łącze Transmisji Wideo (VTX):
   - Zakres częstotliwości: 4.9 GHz – 6.0 GHz.
   - Moc nadajnika (Air Unit): 2500 mW (2.5W) – system DEC1 VTX D1.
   - Szerokość kanału radiowego: 20 MHz (minimalizacja opóźnień transmisji).
   - System antenowy: Polaryzacja kołowa/liniowa (PRO Pagoda Long / ProFlex_R Dipole).

3. Zakres dostaw

- **Dron Cygnus H-1 (X4):** Rama z włókna węglowego, osłony ramion, 4 silniki MAD BSC 3115.
- **Stacja kontroli** na 10 do 20 dronów składa się z monitora o średnicy 17 cali lub większego, baterii oraz elektroniki w casie odpornym na uderzenia, masztu 9m z zestawem dedykowanych anten, kabla przedłużającego 50 m, oraz apratury sterującej
- **Zestaw Komunikacyjny:** Anteny VTX PRO Pagoda oraz odbiorcze ProFlex_R Dipole (868/915 MHz).
- **Pakiet Zasilania:** Akumulatory 6S Li-Ion oraz wielokanałowa ładowarka polowa**.**
- **Transport:** Certyfikowana waliza MIL-SPEC z wkładem piankowym wycinanym laserowo.
- **Wsparcie:** Instrukcje bezpiecznego użytkowania oraz dostęp do materiałów **Combat UAV Academy.**





kontakt@sygnis.pl
+48 22 668 47 57
Al. Grunwaldzka 472
80-309 Gdańsk

www.sygnis.pl
NIP: 9571029651
REGON: 220906517
KRS: 0000393095











SIEDZIBA REJESTROWA

Al. Grunwaldzka 472, Gdańsk

PRODUKCJA

Pruszcz Gdański



PRODUKCJA, R&D

ul. Żwirki i Wigury 101

rozdział 7:

Kontakt

Zachęcamy do kontaktu – jesteśmy zawsze otwarci na współpracę!

Sygnis SA
kontakt@sygnis.pl
+48 22 668 47 57

Dane rejestrowe:
NIP: 9571029651
REGON: 220906517
KRS: 0000393095

Nasza baza wiedzy i informacji:

Odwiedź bloga “Warstwy”

Nasze media społecznościowe:

/Sygnis SA | @Sygnis3d | @SygnisPL | @made_by_sygnis | /Sygnis SA



Park maszyn
drukarki 3D FDM, SLA, SLS, maszyny CNC



Produkcja F-NIS
w Pruszczu Gdańskim

Wiedza ma warstwy™

www.sygnis.pl